

(GB) CAUTION:

The product has undergone an update: in the version Run 2500 I, replace the corresponding parts of the manual enclosed with the product, with the following updated sections:

2) Product description and applications

RUN 2500 I is powered by a common single phase electric power line. It is equipped with a powerful and efficient 3-phase motor controlled by a special "inverter" control unit, which enables adjustment of speed.

7.2.1) Level one functions (ON-OFF functions)**Table 7: programmable function list: level one**

LED	Function	Description
L4	Deceleration	On activation of this function, a deceleration phase is activated at the end of the opening or closing manoeuvre. The final deceleration speed corresponds to approx. 0.05 m/s, regardless of the speed set during the manoeuvre. If deceleration is not active the speed remains constant throughout the manoeuvre. Caution: Run 2500 I maintains the same force applied during the manoeuvre also during deceleration; therefore deceleration can also be implemented on very heavyweight gates.

7.2.3) Level two functions (adjustable parameters)**Table 9: programmable function list: level two**

Input LED	Parameter	LED (level)	Value	Description
L3	Motor speed	L1	Speed 0,06m/s	Adjusts motor speed during normal travel.
		L2	Speed 0,09m/s	
		L3	Speed 0,13m/s	
		L4	Speed 0,17m/s	
		L5	Speed 0,20m/s	
		L6	Speed 0,25m/s	
		L7	Speed 0,17m/s in opening; 0,09m/s in closing	
		L8	Speed 0,25m/s in opening; 0,17m/s in closing	
L5	Obstacle detection sensitivity	L1	Extremely high sensitivity (lightweight gates)	Adjusts the sensitivity of obstacle detection.
		L2	Very high sensitivity	
		L3	High sensitivity	
		L4	Medium sensitivity	
		L5	Medium-low sensitivity	
		L6	Low sensitivity	
		L7	Very low sensitivity (heavyweight gates)	
		L8	Detention excluding (for gates with jolts)	

8) Technical characteristics**Run 2500 I Technical characteristics**

Product Type	Electromechanical gearmotor with three-phase motor for automatic movement of sliding gates for industrial use complete with electronic control unit and inverter.
Maximum torque on start-up (corresponds to the force required to move the leaf)	60Nm (1660N)
Nominal torque (corresponds to the force required to maintain the leaf in movement)	25Nm (700N)
No-load speed	0.17m/s with speed = L4; the speed is adjustable from 0.06 to 0.25m/s
Speed at nominal torque	0.15m/s with speed = L4
Maximum frequency of operating cycles (at nominal torque)	28 cycles/hour (672 cycles/day), for a gate of 10m; equal to a cycle of 93%. The control unit limits the cycles to the maximum limits as specified in tables 2 and 3)**
Maximum time of continuous operation (at nominal torque)	45 minutes. The control unit limits continuous operation to the maximum limits as specified in tables 2 and 3)***
Run 2500 I Power supply	230-250Vac (±10%) 50/60Hz
Maximum power absorption on start-up [corresponding to Amps]	650W [3.7 A]
Power at nominal torque [corresponding to Amps]	450W [2.6 A]

Note ** at 50°C and with a gate of 17.5 m the maximum operating frequency is 6 cycles/hour (equal to a cycle of 35%).

Note *** at 50°C the maximum continuous operating time is 20 minutes.

(IT) ATTENZIONE:

Il prodotto ha subito un aggiornamento: nella versione Run 2500 I, sostituire le corrispondenti parti del manuale allegato al prodotto con le seguenti parti aggiornate:

2) Descrizione prodotto e destinazione d'uso

RUN 2500 I è alimentato attraverso una comune linea elettrica monofase. E' dotato di un potente ed efficiente motore trifase comandato da una speciale centrale "inverter" che consente di regolarne la velocità.

7.2.1) Funzioni primo livello (funzioni ON-OFF)**Tabella 7: elenco funzioni programmabili: primo livello**

Led	Funzione	Descrizione
L4	Rallentamento	Attivando questa funzione, viene eseguita una fase di rallentamento alla fine delle manovre di apertura e di chiusura. La velocità di rallentamento finale corrisponde a circa 0,05m/s qualunque sia la velocità impostata durante la manovra. Se il rallentamento non è attivo la velocità rimarrà costante per tutta la manovra. Attenzione: Run 2500 I mantiene la stessa forza che aveva durante la manovra anche durante il rallentamento; pertanto sarà possibile utilizzare il rallentamento anche su cancelli molto pesanti.

7.2.3) Funzioni secondo livello (parametri regolabili)**Tabella 9: elenco funzioni programmabili: secondo livello**

Led di entrata	Parametro	Led (livello)	Valore	Descrizione
L3	Velocità motore	L1	Velocità 0,06m/s	Regola la velocità del motore durante la corsa normale.
		L2	Velocità 0,09m/s	
		L3	Velocità 0,13m/s	
		L4	Velocità 0,17m/s	
		L5	Velocità 0,20m/s	
		L6	Velocità 0,25m/s	
		L7	Velocità 0,17m/s in apertura; 0,09m/s in chiusura	
		L8	Velocità 0,25m/s in apertura; 0,17m/s in chiusura	
L5	Sensibilità rivelazione ostacoli	L1	Sensibilità altissima (cancelli leggeri)	Regola la sensibilità della rivelazione degli ostacoli.
		L2	Sensibilità molto alta	
		L3	Sensibilità alta	
		L4	Sensibilità media	
		L5	Sensibilità medio bassa	
		L6	Sensibilità bassa	
		L7	Sensibilità molto bassa (cancelli pesanti)	
		L8	Rivelazione esclusa (per cancelli con sobbalzi)	

8) Caratteristiche Tecniche**Caratteristiche tecniche Run 2500 I**

Tipologia	Motoriduttore elettromeccanico con motore trifase per il movimento automatico di cancelli scorrevoli per uso industriale completo di centrale elettronica di controllo e convertitore tensione / frequenza (inverter)
Coppia massima allo spunto (corrispondente alla forza per mettere in movimento l'anta)	60Nm (1660N)
Coppia nominale (corrispondente alla forza per mantenere in movimento l'anta)	25Nm (700N)
Velocità a vuoto	0,17m/s con velocità = L4; la velocità è regolabile da 0,06 a 0,25m/s
Velocità alla coppia nominale	0,15m/s con velocità = L4
Frequenza massima cicli di funzionamento (alla coppia nominale)	28 cicli/ora (672 cicli/giorno), per un cancello da 10m; pari ad un ciclo del 93%. La centrale limita i cicli al massimo previsto nelle tabelle 2 e 3)**
Tempo massimo funzionamento continuo (alla coppia nominale)	45 minuti. La centrale limita il funzionamento continuo al massimo previsto nelle tabelle 2 e 3)***
Alimentazione RUN 2500 I	230-250Vac (±10%) 50/60Hz
Potenza massima assorbita allo spunto [corrispondenti ad Ampere]	650W [3.7 A]
Potenza alla coppia nominale [corrispondenti ad Ampere]	450W [2.6 A]

Nota ** a 50°C e con un cancello da 17,5 m la frequenza massima di funzionamento è di 6 cicli/ora (pari ad un ciclo del 35%).

Nota *** a 50°C il tempo massimo di funzionamento continuo è 20 minuti.

(FR) ATTENTION :

Le produit a subi une mise à jour: dans la version Run 2500 I, remplacer les parties correspondantes du guide joint au produit par les suivantes, revues et corrigées :

2) Description du produit et type d'utilisation

RUN 2500 I est alimenté par une ligne électrique courante monophasée. Il est muni d'un moteur triphasé puissant et efficace, commandé par une logique spéciale « inverter » qui permet d'en régler la vitesse.

7.2.1) Fonctions premier niveau (fonctions ON-OFF)**Tableau 7 : liste fonctions programmables : premier niveau**

Led	Fonction	Description
L4	Ralentissement	Avec l'activation de cette fonction, une phase de ralentissement est effectuée à la fin des manœuvres d'ouverture et de fermeture. La vitesse de ralentissement final correspond à environ 0,05m/s quelle que soit la vitesse programmée durant la manœuvre. Si le ralentissement n'est pas activé, la vitesse reste constante pendant toute la manœuvre. Attention : Run 2500 I maintient la même force qu'il avait durant la manœuvre y compris durant le ralentissement ; par conséquent il sera possible d'utiliser le ralentissement même sur des portails très lourds

7.2.3) Fonctions deuxième niveau (paramètres réglables)**Tableau 9 : liste fonctions programmables : deuxième niveau**

Led d'entrée	Paramètre	Led (niveau)	Valeur	Description
L3	Vitesse moteur	L1	Vitesse 0,06 m/s	Règle la vitesse du moteur durant la course normale.
		L2	Vitesse 0,09 m/s	
		L3	Vitesse 0,13 m/s	
		L4	Vitesse 0,17 m/s	
		L5	Vitesse 0,20 m/s	
		L6	Vitesse 0,25 m/s	
		L7	Vitesse 0,17 - 0,09 m/s (Ouverture - Fermeture)	
		L8	Vitesse 0,25 - 0,17 m/s (Ouverture - Fermeture)	
L5	Sensibilité de détection des obstacles	L1	Sensibilité extrêmement élevée (portails légers)	Règle la sensibilité de détection des obstacles.
		L2	Sensibilité très élevée	
		L3	Sensibilité élevée	
		L4	Sensibilité moyenne	
		L5	Sensibilité moyenne à basse	
		L6	Sensibilité basse	
		L7	Sensibilité très basse (portails lourds)	
		L8	Détection non inclus (portails avec secousses)	

8) Caractéristiques techniques**Caractéristiques techniques Run 2500 I**

Typologie	Opérateur électromécanique avec moteur triphasé pour le mouvement automatique de portails coulissants à usage industriel avec logique électronique de commande et convertisseur tension/fréquence (inverter).
Couple maximum au démarrage (correspondant à la force pour mettre en mouvement le portail)	60 Nm (1660 N)
Couple nominal (correspondant à la force pour maintenir en mouvement le portail)	25 Nm (700 N)
Vitesse à vide	0,17m/s avec vitesse = L4 ; la vitesse est réglable de 0,06 à 0,25 m/s
Vitesse au couple nominal	0,15m/s avec vitesse = L4
Fréquence maximum des cycles de fonctionnement (au couple nominal)	28 cycles/heure (672 cycles/jour), pour un portail de 10 m ; équivalent à un cycle de 93%. La logique limite les cycles au maximum prévu dans les tableaux 2 et 3)**
Temps maximum de fonctionnement continu (au couple nominal)	45 minutes. La logique limite le fonctionnement continu au maximum prévu dans les tableaux 2 et 3)***
Alimentation RUN 2500 I	230-250Vac (±10%) 50/60Hz
Puissance maximum absorbée au démarrage [correspondant à ampères]	650 W [3,7 A]
Puissance au couple nominal [correspondant à ampères]	450 W [2,6 A]

Note ** à 50°C et avec un portail de 17,5 m la fréquence maximum de fonctionnement est de 6 cycles/heure (équivalent à un cycle de 35%).

Note*** à 50 °C, le temps maximum de fonctionnement continu est de 20 minutes.

(ES) ATENCIÓN:

El producto ha sido actualizado: en la versión Run 2500 I, sustituya las partes correspondientes del manual entregado con el producto con las siguientes partes actualizadas:

2) Descripción del producto y uso previsto

RUN 2500 I está alimentado mediante una línea eléctrica monofásica normal. Incorpora un motor trifásico potente y eficiente accionado por una central "inverter" especial que permite regular su velocidad.

7.2.1) Funciones de primer nivel (funciones ON-OFF)**Tabla 7: lista de las funciones programables: primer nivel**

Led	Función	Descripción
L4	Desaceleración	Activando esta función se ejecuta una etapa de desaceleración al final de los movimientos de apertura y de cierre. La velocidad de desaceleración final corresponde a 0,05m/s aprox. cualquiera sea la velocidad configurada durante el movimiento. Si la desaceleración está desactivada, la velocidad seguirá constante durante todo el movimiento. Atención: Run 2500 I mantiene la misma fuerza que tenía durante el movimiento, incluso durante la desaceleración; por lo tanto, la desaceleración también se puede utilizar en cancelas muy pesadas.

7.2.3) Funciones de segundo nivel (parámetros regulables)**Tabla 9: lista de las funciones programables: segundo nivel**

Led de entrada	Parámetro	Led (nivel)	Valor	Descripción
L3	Velocidad Motor	L1	Velocidad 0,06m/s	Regula la velocidad del motor durante la carrera normal.
		L2	Velocidad 0,09m/s	
		L3	Velocidad 0,13m/s	
		L4	Velocidad 0,17m/s	
		L5	Velocidad 0,20m/s	
		L6	Velocidad 0,25m/s	
		L7	Velocidad 0,17 – 0,09 m/s (en la apertura - en cierre)	
		L8	Velocidad 0,25 – 0,17 m/s (en la apertura - en cierre)	
L5	Sensibilidad de detección de los obstáculos	L1	Sensibilidad altísima (cancelas ligeras)	Regula la sensibilidad de la detección de obstáculos.
		L2	Sensibilidad muy alta	
		L3	Sensibilidad alta	
		L4	Sensibilidad mediana	
		L5	Sensibilidad medio baja	
		L6	Sensibilidad baja	
		L7	Sensibilidad muy baja (cancelas pesadas)	
		L8	Detección excluida (para cancelas con sacudida)	

8) Características técnicas**Características técnicas Run 2500 I**

Tipo	Motorreductor electromecánico con motor trifásico para el movimiento automático de cancelas de correderas para uso industrial, con central electrónica de control y convertidor de tensión / frecuencia (inverter)
Par máximo de arranque (correspondiente a la fuerza para mover la hoja)	60Nm (1660N)
Par nominal (correspondiente a la fuerza para mantener en movimiento la hoja)	25Nm (700N)
Velocidad en vacío	0,17m/s con velocidad = L4; la velocidad se regula de 0,06 a 0,25m/s
Velocidad al par nominal	0,15m/s con velocidad = L4
Frecuencia máxima de los ciclos de funcionamiento (al par nominal)	28 ciclos/hora (672 ciclos/día), para una cancela de 10 m; equivalente a un ciclo del 93%. La central limita los ciclos al máximo previsto en las tablas 2 y 3)**
Tiempo máximo de funcionamiento continuo (al par nominal)	45 minutos. La central limita el funcionamiento continuo al máximo previsto en las tablas 2 y 3)***
Alimentación RUN 2500 I	230-250Vac (±10%) 50/60Hz
Potencia máxima absorbida en el punto de arranque [correspondientes a Amperios]	650W [3.7 A]
Potencia al par nominal [correspondientes a Amperios]	450W [2.6 A]

Nota ** a 50°C y con una cancela de 17,5 m la frecuencia máxima de funcionamiento es de 6 ciclos/hora (equivalente a un ciclo del 35%).

Nota *** a 50°C el tiempo máximo de funcionamiento continuo es de 20 minutos

(DE) ACHTUNG:

Das Produkt hat eine Überarbeitung: der Ausführung Run 2500 I erfahren, somit werden die entsprechenden Teile des dem Produkt beigelegten Handbuchs mit den folgenden überarbeiteten Teilen ersetzt:

2) Produktbeschreibung und Einsatz

RUN 2500 I wird durch eine gemeine Einphasenstromleitung gespeist. Er ist mit einem starken und effizienten Dreiphasenmotor ausgestattet, der durch eine spezielle „Inverter“ - Zentrale gesteuert wird, die die Einstellung der Geschwindigkeit ermöglicht.

7.2.1) Funktionen des ersten Niveaus (ON-OFF Funktionen)**Tabelle 7: Liste der programmierbaren Funktionen: Erstes Niveau**

Led	Funktion	Beschreibung
L4	Verlangsamung	Durch Aktivierung dieser Funktion erfolgt eine Verlangsamungsphase der Öffnungs- und Schließbewegungen. Die endgültige Verlangsamungsgeschwindigkeit entspricht zirka 0,05m/s, unabhängig von der während der Bewegung eingestellten Geschwindigkeit. Wenn die Verlangsamung nicht aktiv ist, bleibt die Geschwindigkeit über die ganze Bewegungsdauer konstant. Achtung: Run 2500 I behält dieselbe Kraft bei, die während der Bewegung und der Verlangsamung vorlag; somit kann die Verlangsamung auch bei sehr schweren Toren angewendet werden.

7.2.3) Funktionen des zweiten Niveaus (einstellbare Parameter)**Tabelle 9: Liste programmierbare Funktionen: zweites Niveau**

Eingangs-LED	Parameter	Led (Niveau)	Wert	Beschreibung
L3	Geschwindigkeit Motor	L1	Geschwindigkeit 0,06m/s	Regelt die Geschwindigkeit des Motors während des normalen Laufs.
		L2	Geschwindigkeit 0,09m/s	
		L3	Geschwindigkeit 0,13m/s	
		L4	Geschwindigkeit 0,17m/s	
		L5	Geschwindigkeit 0,20m/s	
		L6	Geschwindigkeit 0,25m/s	
		L7	Geschwindigkeit 0,17 – 0,09 m/s (Öffnet - Schließt)	
		L8	Geschwindigkeit 0,25 – 0,17 m/s (Öffnet - Schließt)	
L5	Empfindlichkeit Wahrnehmung Hindernisse	L1	Höchste Empfindlichkeit (leichte Tore)	Stellt die Empfindlichkeit zur Wahrnehmung der Hindernisse ein.
		L2	Sehr hohe Empfindlichkeit	
		L3	Hohe Empfindlichkeit	
		L4	Mittlere Empfindlichkeit	
		L5	Mittlere bis niedrige Empfindlichkeit	
		L6	Niedrige Empfindlichkeit	
		L7	Sehr niedrige Empfindlichkeit (schwere Tore)	
		L8	Wahrnehmung ausgeschaltet (für Tore mit Stößen)	

8) Technische Merkmale**Technische Merkmale Run 2500 I**

Typologie	Elektromechanischer Antrieb mit Dreiphasenmotor für die automatische Bewegung von Industrieschiebetoren komplett mit elektronischer Steuerung und Spannungsfrequenzumwandler (Inverter)
Max. Anlaufdrehmoment (entspricht der Kraft, um den Flügel in Bewegung zu setzen)	60Nm (1660N)
Nennndrehmoment (entspricht der Kraft, um den Flügel in Bewegung zu halten)	25Nm (700N)
Geschwindigkeit ohne Last	0,17m/s mit Geschwindigkeit = L4; die Geschwindigkeit ist von 0,06 bis 0,25m/s
Geschwindigkeit (beim Nennndrehmoment)	0,15m/s mit Geschwindigkeit = L4
Maximale Häufigkeit der Betriebszyklen (beim Nennndrehmoment)	28 Zyklen/Stunde (672 Zyklen/Tag), für ein 10 m langes Tor; gleich einem Zyklus von 93%. Die Zentrale beschränkt die Zyklen auf das in den Tabellen 2 und 3)** angegebene Maximum
Max. Dauerbetriebszeit (bei Nennndrehmoment)	45 Minuten. Die Zentrale beschränkt den Dauerbetrieb auf das in den Tabellen 2 und 3)*** angegebene Maximum
Versorgung RUN 2500 I	230-250Vac (±10%) 50/60Hz
Beim Anlauf aufgenommene Höchstleistung (entspricht Ampere]	650W [3.7 A]
Leistung beim Nennndrehmoment [entspricht Ampere]	450W [2.6 A]

Anmerkung ** bei 50°C und einem 17,5 m langen Tor beträgt die Höchstbetriebsfrequenz 6 Zyklen/Stunde (gleich einem Zyklus von 35%).

Anmerkung *** bei 50°C beträgt der Höchstdauerbetrieb 20 Minuten.

(PL) UWAGA:

Produkt został zaktualizowany: na wersję Run 2500 I; zastąpić odpowiednie części instrukcji załączonej do produktu następującymi zaktualizowanymi częściami:

2) Opis urządzenia i jego przeznaczenie

RUN 2500 I jest zasilany poprzez zwyczajną jednofazową linię elektryczną. Jest wyposażony w skutecznie działający silnik trójfazowy o dużej mocy, sterowany przez specjalną centralę "inverter", która umożliwi regulowanie prędkości.

7.2.1) Funkcje pierwszego poziomu (funkcje ON-OFF)**Tabela 7: wykaz funkcji programowalnych: pierwszy poziom**

Dioda	Funkcja	Opis
L4	Zwalnianie	Po uaktywnieniu tej funkcji faza zwalniania jest wykonywana po zakończeniu manewru otwierania i zamykania. Prędkość zwalniania końcowego odpowiada około 0,05m/s każdej jego prędkości ustawionej podczas manewru. Jeżeli zwalnianie jest aktywne prędkość pozostanie stała przez cały manewr. Uwaga: Run 2500 I utrzymuje tę samą siłę, którą posiadał podczas manewru, również podczas zwalniania; dlatego też wykorzystywanie zwalniania będzie możliwe również w przypadku bardzo ciężkich bram

7.2.3) Funkcje drugiego poziomu (parametry regulowane)**Tabela 9: wykaz funkcji programowalnych: drugi poziom**

Dioda wejścia	Parametr	Dioda (poziom)	Wartość	Opis
L3	Prędkość silnika	L1	Prędkość 0,06m/s	Reguluje prędkość silnika podczas zwykłego suwu.
		L2	Prędkość 0,09m/s	
		L3	Prędkość 0,13m/s	
		L4	Prędkość 0,17m/s	
		L5	Prędkość 0,20m/s	
		L6	Prędkość 0,25m/s	
		L7	Prędkość 0,17 – 0,09 m/s (W otwarciu- w pobliżu)	
		L8	Prędkość 0,25 – 0,17 m/s (W otwarciu- w pobliżu)	
L5	Czułość podczas wykrywania przeszkód	L1	Wysoki poziom czułości (bramy lekkie)	Reguluje czułość podczas wykrywania przeszkód.
		L2	Bardzo wysoki poziom czułości	
		L3	Wysoki poziom czułości	
		L4	Średni poziom czułości	
		L5	Średnio niski poziom czułości	
		L6	Niski poziom czułości	
		L7	Bardzo niski poziom czułości (bramy ciężkie)	
		L8	Nie aktywne (do bramy z wstrząsów)	

8) Dane techniczne**Dane techniczne Run 2500 I**

Typologia	Siłownik elektromechaniczny z silnikiem trójfazowym, przeznaczony do automatycznego ruchu bram przesuwanych zalecanych do użytku przemysłowego, z elektroniczną centralą sterującą i przetwornikiem napięcia / częstotliwości (inwerter)
Maksymalny moment startowy (odpowiadający sile niezbędnej do poruszenia skrzydła)	60Nm (1660N)
Nominalny moment obrotowy (odpowiadający sile niezbędnej do utrzymania ruchu skrzydła)	25Nm (700N)
Prędkość bez obciążenia	0,17m/s z prędkością = L4; prędkość jest regulowana od 0,06 do 0,25m/s
Prędkość do momentu nominalnego	0,15m/s z prędkością = L4
Maksymalna częstotliwość cykli funkcjonowania (do momentu nominalnego)	28 cykli/godzinę (672 cykli/dziennie), w przypadku bramy 10m; równe jednemu cyklowi 93%. Centrala ogranicza cykle do maksymalnej ilości przewidzianej w tabelach 2 i 3)**
Maksymalny czas cyklu ciągłego (do momentu nominalnego)	45 minut. Centrala ogranicza funkcjonowanie ciągłe do maksymalnego funkcjonowania przewidzianego w tabelach 2 i 3)***
Zasilanie RUN 2500 I	230-250Vac (±10%) 50/60Hz
Maksymalna moc pobrana przy starcie [odpowiadająca amperom]	650W [3.7 A]
Moc do momentu nominalnego [odpowiadająca amperom]	450W [2.6 A]

Uwaga ** w temp. 50°C i w przypadku bramy o długości 17.5 m, maksymalna częstotliwość funkcjonowania wynosi 6 cykle/godzinę (równe jednemu cyklowi 35%).

Uwaga *** w temp. 50°C maksymalny czas funkcjonowania ciągłego wynosi 20 minut.

(NL) LET OP:

Dit product werd in de uitvoering: Run 2500 I bijgewerkt, vervang de betreffende delen van de producthandleiding door onderstaande, bijgewerkte delen:

2) Beschrijving van het product en gebruiksbestemming

RUN 2500 I wordt gevoed middels een gewone monofase elektriciteitsleiding. Hij is uitgerust met een krachtige en efficiënte driefasemotor die wordt aangestuurd door een speciale "inverter" besturingseenheid, die het mogelijk maakt de snelheid ervan te regelen.

7.2.1) Functies eerste niveau (functies ON-OFF)**Tabel 7: lijst programmeerbare functies: eerste niveau**

Led	Functie	Beschrijving
L4	Vertraging	Door deze functie te activeren, wordt aan het eind van de openings- en sluitmanoeuvres een vertragingfase ingelast. De uiteindelijke vertragingssnelheid komt overeen met circa 0,05m/s, wat de gedurende de manoeuvre ingestelde snelheid ook was. Als de vertraging niet actief is, zal de snelheid gedurende de hele manoeuvre constant blijven. Let op: de Run 2500 I behoudt ook gedurende de vertraging dezelfde kracht die hij gedurende de manoeuvre had; om die reden kan de vertragingfunctie ook op zeer zware poorten worden gebruikt

7.2.3) Functies tweede niveau (instelbare parameters)**Tabel 9: lijst programmeerbare functies: tweede niveau**

Led ingang	Parameter	Led (niveau)	Waarde	Beschrijving
L3	Snelheid motor	L1	Snelheid 0,06m/s	Regelt de snelheid van de motor gedurende het normale traject.
		L2	Snelheid 0,09m/s	
		L3	Snelheid 0,13/s	
		L4	Snelheid 0,17m/s	
		L5	Snelheid 0,20m/s	
		L6	Snelheid 0,25m/s	
		L7	Snelheid 0,17 – 0,09 (in open-bij sluiting)	
		L8	Snelheid 0,25 – 0,17 (in open-bij sluiting)	
L5	Gevoeligheid obstakeldetectie	L1	Allerhoogste gevoeligheid (lichte poorten)	Regelt de gevoeligheid van de obstakeldetectie.
		L2	Zeer hoge gevoeligheid	
		L3	Hoge gevoeligheid	
		L4	Gemiddelde gevoeligheid	
		L5	Gemiddeld-lage gevoeligheid	
		L6	Lage gevoeligheid	
		L7	Zeer lage gevoeligheid (zware poorten)	
		L8	Obstakeldetectie niet actief (voor poorten met schokken)	

8) Technische gegevens**Technische gegevens Run 2500 I**

Typologie	Elektromechanische reductiemotor met driefasemotor voor het automatisch laten lopen van schuifpoorten voor industrieel gebruik, compleet met elektronische besturingseenheid en spanning/frequentieomzetter (inverter).
Maximumkoppel aan de start (overeenkomend met de kracht om de vleugel in beweging te zetten)	60Nm (1660N)
Nominaal koppel (overeenkomend met de kracht om de vleugel in beweging te houden)	25Nm (700N)
Snelheid, onbelast	0,17m/s met snelheid = L4; de snelheid is instelbaar van 0,06 tot 0,25m/s
Snelheid bij nominaal koppel	0,15m/s met snelheid = L4
Maximale frequentie werkingscycli (bij nominaal koppel)	28 cycli/uur (672 cycli/dag), voor een poort van 10m; gelijk aan een cyclus van 93%. De besturingseenheid beperkt de cycli tot het voorziene maximumaantal, zie de tabellen 2 en 3)**
Maximumduur continue werking (bij nominaal koppel)	45 minuten. De besturingseenheid beperkt de continue werking tot het voorziene maximum, zie de tabellen 2 en 3)***
Voeding RUN 2500 I	230-250Vac (±10%) 50/60Hz
Maximaal opgenomen vermogen bij de spart [corresponderend met Ampère]	650W [3.7 A]
Opgenomen vermogen bij nominaal koppel [corresponderend met Ampère]	450W [2.6 A]

Opmerking ** bij 50°C en met een poort van 17,5 m bedraagt de maximale werkingsfrequentie 6 cycli/uur (gelijk aan een cyclus van 35%).

Opmerking *** bij 50°C bedraagt de maximale werkingstijd 20 minuten.