

(PL) UWAGA:

Produkt został zaktualizowany: na wersję Run 2500 I; zastąpić odpowiednie części instrukcji załączonej do produktu następującymi zaktualizowanymi częściami:

2) Opis urządzenia i jego przeznaczenie

RUN 2500 I jest zasilany poprzez zwyczajną jednofazową linię elektryczną 230V. Jest wyposażony w skutecznie działający silnik trójfazowy o dużej mocy, sterowany przez specjalną centralę "inverter", która umożliwia regulowanie prędkości.

7.2.1) Funkcje pierwszego poziomu (funkcje ON-OFF)**Tabela 7: wykaz funkcji programowalnych: pierwszy poziom**

Dioda	Funkcja	Opis
L4	Zwalnianie	Po uaktywnieniu tej funkcji faza zwalniania jest wykonywana po zakończeniu manewru otwierania i zamykania. Prędkość zwalniania końcowego odpowiada około 0,05m/s każdej jego prędkości ustawionej podczas manewru. Jeżeli zwalnianie jest aktywne prędkość pozostanie stała przez cały manewr. Uwaga: Run 2500 I utrzymuje tę samą siłę, którą posiadał podczas manewru, również podczas zwalniania; dlatego też wykorzystywanie zwalniania będzie możliwe również w przypadku bardzo ciężkich bram

7.2.3) Funkcje drugiego poziomu (parametry regulowane)**Tabela 9: wykaz funkcji programowalnych: drugi poziom**

Dioda wejścia	Parametr	Dioda (poziom)	Wartość	Opis
L3	Prędkość silnika	L1	Prędkość 0,06m/s	Reguluje prędkość silnika podczas zwykłego suwu.
		L2	Prędkość 0,09m/s	
		L3	Prędkość 0,13m/s	
		L4	Prędkość 0,17m/s	
		L5	Prędkość 0,20m/s	
		L6	Prędkość 0,25m/s	
		L7	Prędkość 0,17 – 0,09 m/s (W otwarciu- w pobliżu)	
		L8	Prędkość 0,25 – 0,17 m/s (W otwarciu- w pobliżu)	
L5	Czułość podczas wykrywania przeszkód	L1	Wysoki poziom czułości (bramy lekkie)	Reguluje czułość podczas wykrywania przeszkód.
		L2	Bardzo wysoki poziom czułości	
		L3	Wysoki poziom czułości	
		L4	Średni poziom czułości	
		L5	Średnio niski poziom czułości	
		L6	Niski poziom czułości	
		L7	Bardzo niski poziom czułości (bramy ciężkie)	
		L8	Nie aktywnych (do bramy z wstrząsów)	

8) Dane techniczne**Dane techniczne Run 2500 I**

Typologia	Siłownik elektromechaniczny z silnikiem trójfazowym, przeznaczony do automatycznego ruchu bram przesuwanych zalecanych do użytku przemysłowego, z elektroniczną centralą sterującą i przetwornikiem napięcia / częstotliwości (inwerter)
Maksymalny moment startowy (odpowiadający sile niezbędnej do poruszenia skrzydła)	60Nm (1660N)
Nominalny moment obrotowy (odpowiadający sile niezbędnej do utrzymania ruchu skrzydła)	25Nm (700N)
Prędkość bez obciążenia	0,17m/s z prędkością = L4; prędkość jest regulowana od 0,06 do 0,25m/s
Prędkość do momentu nominalnego	0,15m/s z prędkością = L4
Maksymalna częstotliwość cykli funkcjonowania (do momentu nominalnego)	28 cykli/godzinę (672 cykli/dziennie), w przypadku bramy 10m; równe jednemu cyklowi 93%. Centrala ogranicza cykle do maksymalnej ilości przewidzianej w tabelach 2 i 3)**
Maksymalny czas cyklu ciągłego (do momentu nominalnego)	45 minut. Centrala ogranicza funkcjonowanie ciągłe do maksymalnego funkcjonowania przewidzianego w tabelach 2 i 3)***
Zasilanie RUN 2500 I	230Vac (+10% -15%) 50/60Hz
Maksymalna moc pobrana przy starcie [odpowiadająca amperom]	650W [3.7 A]
Moc do momentu nominalnego [odpowiadająca amperom]	450W [2.6 A]

Uwaga ** w temp. 50°C i w przypadku bramy o długości 17.5 m, maksymalna częstotliwość funkcjonowania wynosi 6 cykle/godzinę (równe jednemu cyklowi 35%).

Uwaga *** w temp. 50°C maksymalny czas funkcjonowania ciągłego wynosi 20 minuty.