

(GB) CAUTION:

The product has undergone an update: in the version Run 2500 I, replace the corresponding parts of the manual enclosed with the product, with the following updated sections:

2) Product description and applications

RUN 2500 I is powered by a common single phase 230V electric power line. It is equipped with a powerful and efficient 3-phase motor controlled by a special "inverter" control unit, which enables adjustment of speed.

7.2.1) Level one functions (ON-OFF functions)**Table 7: programmable function list: level one**

LED	Function	Description
L4	Deceleration	On activation of this function, a deceleration phase is activated at the end of the opening or closing manoeuvre. The final deceleration speed corresponds to approx. 0.05 m/s, regardless of the speed set during the manoeuvre. If deceleration is not active the speed remains constant throughout the manoeuvre. Caution: Run 2500 I maintains the same force applied during the manoeuvre also during deceleration; therefore deceleration can also be implemented on very heavyweight gates.

7.2.3) Level two functions (adjustable parameters)**Table 9: programmable function list: level two**

Input LED	Parameter	LED (level)	Value	Description
L3	Motor speed	L1	Speed 0,06m/s	Adjusts motor speed during normal travel.
		L2	Speed 0,09m/s	
		L3	Speed 0,13m/s	
		L4	Speed 0,17m/s	
		L5	Speed 0,20m/s	
		L6	Speed 0,25m/s	
		L7	Speed 0,17m/s in opening; 0,09m/s in closing	
		L8	Speed 0,25m/s in opening; 0,17m/s in closing	
L5	Obstacle detection sensitivity	L1	Extremely high sensitivity (lightweight gates)	Adjusts the sensitivity of obstacle detection.
		L2	Very high sensitivity	
		L3	High sensitivity	
		L4	Medium sensitivity	
		L5	Medium-low sensitivity	
		L6	Low sensitivity	
		L7	Very low sensitivity (heavyweight gates)	
		L8	Detention excluding (for gates with jolts)	

8) Technical characteristics**Run 2500 I Technical characteristics**

Segnalazione	Causa
Product Type	Electromechanical gearmotor with three-phase motor for automatic movement of sliding gates for industrial use complete with electronic control unit and inverter.
Maximum torque on start-up (corresponds to the force required to move the leaf)	60Nm (1660N)
Nominal torque (corresponds to the force required to maintain the leaf in movement)	25Nm (700N)
No-load speed	0.17m/s with speed = L4; the speed is adjustable from 0.06 to 0.25m/s
Speed at nominal torque	0.15m/s with speed = L4
Maximum frequency of operating cycles (at nominal torque)	28 cycles/hour (672 cycles/day), for a gate of 10m; equal to a cycle of 93%. The control unit limits the cycles to the maximum limits as specified in tables 2 and 3)**
Maximum time of continuous operation (at nominal torque)	
Run 2500 I Power supply	Configurazione dip switch modificata
Maximum power absorption on start-up [corresponding to Amps]	
Power at nominal torque [corresponding to Amps]	

Note ** at 50°C and with a gate of 17.5 m the maximum operating frequency is 6 cycles/hour (equal to a cycle of 35%).

Note *** at 50°C the maximum continuous operating time is 20 minutes.

(HR) OPREZ:

Proizvod je bio podvrgnut ažuriranju; kod verzije Run 2500 I, odgovarajuće dijelove priručnika isporučenog zajedno s proizvodom zamijenite ažuriranim dijelovima koji slijede:

2) Opis proizvoda i namjena

RUN 2500 I se napaja putem običnog jednofaznog električnog voda 230 V. Ima snažan i učinkovit 3-fazni motor: njime upravlja posebna „inverterska” kontrolna jedinica koja omogućava podešavanje brzine.

7.2.1) Funkcije prve razine (funkcije UKLJUČENO-ISKLJUČENO)**Tablica 7: popis programabilnih funkcija prve razine**

LED	Funkcija	Opis
L4	Usporavanje	Pri aktiviranju ove funkcije, na kraju manevra otvaranja ili zatvaranja aktivira se faza usporavanja. Krajnja brzina usporavanja odgovara otpr. 0,05 m/s, bez obzira na postavljenu brzinu tijekom manevra. Ako usporavanje nije aktivno, brzina ostaje stalna tijekom cijelog manevra. Oprez: istu silu primijenjenu tijekom vršenja manevra Run 2500 I održava i tijekom usporavanja, stoga se usporavanje može provesti i kod vrlo teških vrata.

7.2.3) Funkcije druge razine (podesivi parametri)**Tablica 9: popis programabilnih funkcija druge razine**

Ulazni LED	Parametar	LED (razina)	Vrijednost	Opis
L3	Brzina motora	L1	Brzina 0,06 m/s	Podešava brzinu motora tijekom normalnog hoda.
		L2	Brzina 0,09 m/s	
		L3	Brzina 0,13 m/s	
		L4	Brzina 0,17 m/s	
		L5	Brzina 0,20 m/s	
		L6	Brzina 0,25 m/s	
		L7	Brzina 0,17 m/s pri otvaranju; 0,09 m/s pri zatvaranju	
		L8	Brzina 0,25 m/s pri otvaranju; 0,17 m/s pri zatvaranju	
L5	Osjetljivost u prepoznavanju prepreka	L1	Iznimno visoka osjetljivost (lagana vrata)	Podešava osjetljivost u prepoznavanju prepreka.
		L2	Vrlo visoka osjetljivost	
		L3	Visoka osjetljivost	
		L4	Srednja osjetljivost	
		L5	Srednje niska osjetljivost	
		L6	Niska osjetljivost	
		L7	Vrlo niska osjetljivost (teška vrata)	
		L8	Izostavljanje zadržavanja (za vrata koja „poskakuju”)	

8) Tehničke karakteristike**Tehničke karakteristike jedinice Run 2500 I**

Vrsta proizvoda	Elektromehanički motoreduktor s trofaznim motorom za automatsko kretanje kliznih vrata za industrijsku uporabu, upotpunjen elektroničkom kontrolnom jedinicom i inverterom.
Maksimalni moment pokretanja (odgovara sili potrebnoj za kretanje krila)	60 Nm (1660 N)
Nazivni moment (odgovara sili potrebnoj za održavanje krila u pokretu)	25 Nm (700 N)
Brzina bez opterećenja	0,17 m/s brzinom = L4; brzinu se može podesiti od 0,06 do 0,25 m/s
Brzina pri nazivnom momentu	0,15 m/s brzinom = L4
Maksimalna učestalost radnih ciklusa (pri nazivnom momentu)	28 ciklusa/sat (672 ciklusa/dan), za vrata od 10 m, što je jednako ciklusu od 93%. Kontrolna jedinica ograničava cikluse na maksimalna ograničenja navedena u tablicama 2 i 3)**
Maksimalno vrijeme neprekidnog rada (pri nazivnom momentu)	45 minuta. Kontrolna jedinica ograničava neprekidan rad na maksimalna ograničenja navedena u tablicama 2 i 3)***
Napajanje jedinice Run 2500 I	230 VAC (+10% -15%) 50/60 Hz
Maksimalna struja pokretanja [izražena u A]	650 W [3,7 A]
Snaga pri nazivnom momentu [izražena u A]	450 W [2,6 A]

Napomena ** na 50 °C i s vratima 17,5 m maksimalna radna učestalost iznosi 6 ciklusa/sat (što odgovara ciklusu od 35%).

Napomena *** na 50 °C maksimalno neprekidno radno vrijeme iznosi 20 minuta.