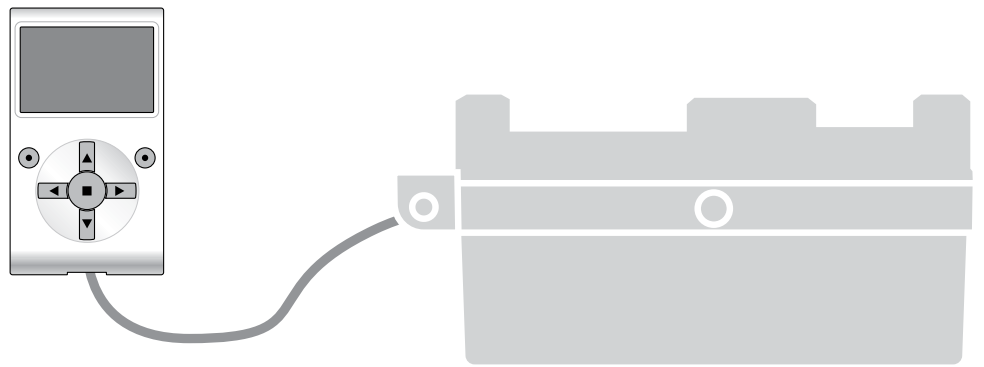


# Spy



## Programmierbare Funktionen

bei Anwendung des Oview - Programmierers

STF SPY – Rev00  
Firmware:  
SPYBOX: SY01a und Folgende  
SPYBOX B: SX01a und Folgende

**Nice**

# GEMEINSAME FUNKTIONEN

## Name

Dieser Parameter ermöglicht die Zuweisung einer anderen Bezeichnung als die ursprüngliche an die Automatisierung, um die Identifikation zu erleichtern (Bsp.: "Tor Nordseite").

Es ist möglich, eine Bezeichnung mit höchstens 24 Zeichen, einschließlich Leerzeichen, zu benutzen.

## Gesamtheit

Dieser Parameter kann mit einem Wert zwischen 0 und 63 eingestellt werden; der im Werk eingestellte Wert beträgt "0".

Die Gesamtheit ist eine Nummer, die jedem Getriebemotor, Empfänger oder einer anderen in einem Netz BusT4 potentiell anschließbaren Vorrichtung obligatorisch zugewiesen werden muss, um ihren "Zugehörigkeitsbereich" zu definieren. Daraufhin ist es während der Anwendung der in einer umfangreichen Anlage vorliegenden Automatisierungen möglich, alle Vorrichtungen gleichzeitig zu steuern, die dieselbe Gesamtheitsnummer aufweisen.

## Adresse

Dieser Parameter kann mit einem Wert zwischen 1 und 127 eingestellt werden; der werkseitig eingestellte Wert lautet 3.

Die Adresse ist eine Nummer, die jedem Getriebemotor, Empfänger oder einer anderen in einem Netz BusT4 potentiell anschließbaren Vorrichtung obligatorisch zugewiesen wird, um sie von den anderen Vorrichtungen in einer **Gesamtheit** zu unterscheiden. Somit ist es notwendig, dass die Vorrichtungen einer Gesamtheit eine jeweils andere Adresse aufweisen.

## Gruppe

Dieser Parameter kann mit einem Wert zwischen 0 und 15 eingestellt werden; der werkseitig eingestellte Wert beträgt "0".

Die Funktion ermöglicht die Zuweisung einer Nummer an eine Vorrichtung, die gesteuert werden muss (zum Beispiel ein Getriebemotor oder eine andere potentiell an ein Netz BusT4 anschließbare Vorrichtung), die dieser Vorrichtung ermöglicht, einer bestimmten "Steuergruppe" zuzugehören.

Einer selben Gruppe können mehrere Vorrichtungen zugehören, die auch verschiedenen **Gesamtheiten** zugehören. Es ist möglich, bis zu 14 Vorrichtungsgruppen zu bilden und insbesondere kann eine selbe Vorrichtung in 4 verschiedene Gruppen eingefügt werden.

In einem Vorrichtungsnetz ermöglicht die Anwendung dieser Funktion:

- gleichzeitig verschiedene Vorrichtungen in einer **Gruppe** zu steuern, auch wenn einige dieser verschiedenen **Gesamtheiten** zugehören;
- einen einzigen Empfänger zu nutzen, der in einer der Vorrichtungen installiert ist, die zu einer Gruppe gehört, um alle Vorrichtungen zu steuern, die zu dieser Gruppe gehören.

## Firmware-Version (nicht abänderbar)

Die Funktion ermöglicht die Anzeige der Version der in einer Vorrichtung vorliegenden firmware.

## Hardware-Version (nicht abänderbar)

Die Funktion ermöglicht die Anzeige der Version der in einer Vorrichtung vorliegenden hardware.

## Seriennummer (nicht abänderbar)

Die Funktion ermöglicht die Anzeige der Seriennummer, die eine Vorrichtung unverwechselbar identifiziert. Diese Nummer ist für jede Vorrichtung unterschiedlich, auch wenn sie dasselbe Modell aufweist.

## Kontrolle Passwort:

Die Funktion ist nützlich, um den Zugang zu allen oder zu einigen Programmierungsfunktionen einer Vorrichtung durch nicht berechnigte Personen einzuschränken. Wenn eine Vorrichtung von einem Passwort geschützt ist, muss zum Beginn einer Programmierungssession zuerst das "Login"-Verfahren und am Ende der Session das "Logout"-Verfahren ausgeführt werden.

**Anmerkung** – Das "Logout"-Verfahren ermöglicht das Schließen des Zugangs nicht berechtigter Personen, indem das bestehende Passwort erneut aktiviert wird. **Achtung!** – Bei der Programmierung des Passworts in mehreren Vorrichtungen (zum Beispiel im Oview, in der Steuerung, im Empfänger usw.) ist es empfehlenswert, **dasselbe Passwort für alle Vorrichtungen zu benutzen, einschließlich des Oviews**. Diese Beachtung vermeidet, dass während der Anwendung des Oviews oder der zugehörigen Software ein neues Login bei jedem Vorrichtungswechsel ausgeführt werden muss.

In den Vorrichtungen (einschließlich des Oviews) können zwei Passwort-Arten programmiert werden:

- Das **Benutzer-Passwort**, aus 6 alphanumerischen Zeichen bestehend. **Achtung!** – Keine Großbuchstaben eingeben.
- Das **Installateur-Passwort**, aus 6 alphanumerischen Zeichen bestehend. **Achtung!** – Keine Großbuchstaben eingeben.

# FUNKTIONEN DER STEUERUNG

## Installierung

### Suche bluebus

Diese Funktion ermöglicht den Start des Erlernungsverfahrens der am Eingang Bluebus (nur SPYBOX B) und am Eingang ALT der Steuerung einer Automatisierung angeschlossenen Vorrichtungen und, für SPYBOX B, auch des angeschlossenen Motortyps. **Wichtig** – Zur Aktivierung der Suche der Vorrichtungen muss die Taste „**Ausführen**“ gedrückt werden.

### Maßsuche

Diese Funktion ermöglicht die Messung der Distanzen zwischen dem Mikroschalter für die Schließung und die Öffnung (Verlauf des Laufwagens). Diese Messung dient der Steuerung zur Bestimmung der Maße der Punkte, an denen das Tor beginnt, ihre Bewegung zu verlangsamen sowie zur Bestimmung des Teilöffnungsmaßes 1. **Wichtig** – Zur Aktivierung der Suche der Maße muss die Taste „**Ausführen**“ gedrückt werden.

### Programmierung der Positionen

#### • Öffnung

Parameter nur zum Lesen und für die Angabe der von der Steuereinheit berechneten maximalen Öffnungsposition. Dieser Wert ist eine Einschätzung der Steuereinheit und die Maßeinheit ist in Impulsen.

#### • Verlangsamung während der Öffnung

Diese Funktion wird als Impulse ausgedrückt. Sie ermöglicht die Programmierung des sich auf den Schließstopp an der Führung beziehenden Maßes, an dem gewünscht wird, dass das Tor seinen Lauf beginnt, bevor der Stopp während der Öffnungsbewegung erreicht wird. Zur Programmierung des Parameters, muss der gewünschte Wert mit den Tasten ▲ e ▼, poi memorizzare premendo il tasto „**OK**“.

#### • Teilöffnung 1

Diese Funktion wird als Impulse ausgedrückt. Sie ermöglicht die Programmierung des sich auf den Schließstopp an der Führung beziehenden Maßes, an dem gewünscht wird, dass das Tor SEINEN LAUF während der Öffnung SPERRT (Teilöffnung). Zur Programmierung des Parameters, muss der gewünschte Wert mit den Tasten ▲ und ▼, gewählt werden, dann mit der Taste „**OK**“ speichern.

#### • Verzögerung während der Schließung

Diese Funktion wird als Impulse ausgedrückt. Sie ermöglicht die Programmierung des sich auf den Schließstopp an der Führung beziehenden Maßes, an dem gewünscht wird, dass das Tor seinen Lauf zu verzögern beginnt, bevor der Stopp während der Schließung erreicht wird. Zur Programmierung des Parameters, muss der gewünschte Wert mit den Tasten ▲ und ▼, gewählt werden, dann mit der Taste „**OK**“ speichern.

### Platinenversion (nur SPYBOX B)

Diese Funktion gestattet die Anzeige des in der Bluebus-Suchphase erfassten Motormodells.

### Daten Löschen

Diese Funktion ermöglicht das Löschen der Konfiguration einer Steuerung und der darin gespeicherten Daten, wobei unter verschiedenen Punkten gewählt wird. Diese Punkte lauten:

- Vorrichtungen bluebus** – Ermöglicht das Löschen der Konfiguration der Vorrichtungen Bluebus und des Eingangs ALT;
- Maße** – Ermöglicht das Löschen aller gespeicherten Maße;
- Werte Funktionen** – Ermöglicht das Löschen aller Werte und die Einstellungen der durch die Steuerung vorgesehenen Funktionen;
- mapping** – Ermöglicht das Löschen aller gespeicherten Funksender;
- alles** – Ermöglicht das Löschen aller Daten im Speicher der Steuerung, ausschließlich der vorbehaltenen Parameter: Gesamtheit, Adresse, Hardware-Version, Version software, Seriennummer.

Um zu löschen: Die zu löschende Konfiguration wählen, indem die Tasten ▲ und ▼ gedrückt werden, dann die Taste „**Ausführen**“ drücken.

## Grundparameter

### Automatisches Schließen

Dieser Parameter erfolgt über ON / OFF; der werkseitig eingestellte Wert lautet „OFF“. Die Funktion ermöglicht die Aktivierung in der Steuerung der Automatisierung des **automatischen Schließens** am Ende einer Öffnungsbewegung. Wenn die Funktion aktiv ist (ON) beginnt die automatische Schließbewegung am Ende der Wartezeit, die in der Funktion „Pausenzeit“ programmiert ist. Wenn die Funktion nicht aktiv ist (OFF), erfolgt die Steuerungsfunktion „halbautomatisch“. Parameterprogrammierung: Den gewünschten Wert wählen, indem die Tasten ▲ und ▼ gewählt werden, dann die Taste „**OK**“ drücken.

### Pausenzeit

Dieser Parameter wird in Sekunden ausgedrückt und kann mit einem Wert von 0 bis 250 Sek. eingestellt werden; der werkseitig eingestellte Wert beträgt 40 Sek. Diese Funktion ermöglicht die Programmierung in der Steuerung der gewünschten Wartezeit,

die zwischen dem Ende einer Öffnungsbewegung und dem Beginn einer Schließbewegung vergehen muss. **WICHTIG** – Diese Funktion erfolgt nur, wenn die Funktion “automatisches Schließen” aktiv ist. Parameterprogrammierung: Den gewünschten Wert wählen, indem die Tasten ▲ und ▼ gewählt werden, dann die Taste “OK” drücken.

### Schließen nach Photo

#### • aktiviert

Dieser Parameter erfolgt über ON / OFF; der werkseitig eingestellte Wert beträgt “OFF”. Die Funktion ermöglicht die Beibehaltung der Automatisierung in der Öffnungsposition nur über die Zeitspanne, die zum Vorbeifahren/-gehen von Fahrzeugen oder Personen notwendig ist. Nach dieser Zeitspanne wird automatisch die Schließbewegung aktiviert, die wiederum nach einer bestimmten Zeitspanne beginnt, die in der Funktion “Wartezeit” programmiert wurde.

**Achtung!** – Die Funktion “erneutes Schließen nach Photo” wird automatisch abgeschaltet, wenn während der vorliegenden Bewegung eine Stoppp-Steuerung übertragen wird, die die Bewegung sperrt.

Parameterprogrammierung: Den gewünschten Wert wählen, indem die Tasten ▲ und ▼ gewählt werden, dann die Taste “OK” drücken.

#### • Modus

Dieser Parameter wird werkseitig im Modus “öffnet alles” eingestellt. Diese Funktion weist 2 Betriebsarten auf:

□ **öffnet alles** – Wenn dieser Modus aktiv ist und während einer Schließbewegung die Sicherheitsvorrichtungen (Photozellen) eingreifen, beginnt die Automatisierung eine vollständige Öffnungsbewegung. Wenn die Sicherheitsvorrichtungen dagegen in der Zwischenzeit befreit werden, nachdem die in der Funktion “Schließverzögerungszeit” programmierte Wartezeit vergangen ist, startet die Automatisierung die automatische Schließbewegung;

□ **öffnet bis Befreiung** – Wenn dieser Modus aktiv ist und während einer Schließbewegung die Sicherheitsvorrichtungen (Photozellen) eingreifen, beginnt die Automatisierung eine Öffnungsbewegung, die fortschreitet, bis die Photozellen befreit werden. Nun Stoppt die Bewegung und nach Vergehen der in der Funktion “Schließverzögerungszeit” programmierten Wartezeit, startet die Automatisierung die Schließbewegung.

Parameterprogrammierung: Den gewünschten Wert wählen, indem die Tasten ▲ und ▼ gewählt werden, dann die Taste “OK” drücken.

#### • Wartezeit

Dieser Parameter wird in Sekunden ausgedrückt und kann mit einem Wert zwischen 0 und 250 Sek. eingestellt werden; der werkseitig eingestellte Wert beträgt 5 Sek. Diese Funktion ermöglicht die Programmierung in der Steuerung der gewünschten Wartezeit, die zwischen dem Ende der Öffnungsbewegung und dem Beginn der Schließbewegung vergehen muss. Parameterprogrammierung: Den gewünschten Wert wählen, indem die Tasten ▲ und ▼ gewählt werden, dann die Taste “OK” drücken.

### immer schließen

#### • aktiv

Dieser Parameter erfolgt über ON / OFF; der werkseitig eingestellte Wert lautet “OFF”. Diese Funktion ist im Falle eines auch kurzen Stromausfalls nützlich. Wenn die Automatisierung während einer Öffnungsbewegung aufgrund eines Stromausfalls blockiert wird und die Funktion **aktiv** (ON) ist, wird die Schließbewegung bei Wiederherstellung des Stroms normal ausgeführt. Wenn die Funktion dagegen **nicht aktiv** (OFF) ist, bleibt die Automatisierung bei Wiederherstellung der Automatisierung stehen.

**Anmerkung** – Wenn die Funktion aktiv ist, geht der Schließbewegung aus Sicherheitsgründen eine Wartezeit voraus, die in der Funktion “Vorwarnzeit” programmiert ist.

Parameterprogrammierung: Den gewünschten Wert wählen, indem die Tasten ▲ und ▼ gewählt werden, dann die Taste “OK” drücken.

#### • Modus

Dieser Parameter wird werkseitig auf dem Modus “schließt immer” eingestellt. Die Funktion weist 2 Betriebsarten auf:

□ **Immer schließen** – Für diesen Modus bezieht man sich auf die Funktion “aktiv” des Punkts “immer schließen”;

□ **speichert automatisches Schließen** – Bei Aktivierung dieses Modus können nach einem Stromausfall und folgender Wiederherstellung des Stroms zwei Ergebnisse erhalten werden: **a)** Ausführung des automatischen Schließens bei Einhaltung der Zeitspanne, die in der Funktion “Vorwarnzeit” programmiert wurde, wenn während des Stromausfalls die Rückzählung der oben genannten Zeitspanne erfolgte; **b)** Ausführung der Schließbewegung, wenn während des Stromausfalls ein automatisches Schließen erfolgte und die Bewegung nicht abgeschlossen wurde. **Anmerkung** – Wenn vor dem Stromausfall das automatische Schließen annulliert wurde (zum Beispiel durch Übertragung der Steuerung Alt), wird die Schließbewegung bei Wiederherstellung des Stroms nicht ausgeführt.

Parameterprogrammierung: Den gewünschten Wert wählen, indem die Tasten ▲ und ▼ gewählt werden, dann die Taste “OK” drücken.

#### • Wartezeit

Dieser Parameter wird in Sekunden ausgedrückt und kann mit einem Wert zwischen 0 und 20 Sek. eingestellt werden; der werkseitig eingestellte Wert beträgt 5 Sek. Diese Funktion ermöglicht die Programmierung in der Steuerung der gewünschten Wartezeit, die zwischen dem Ende der Öffnungsbewegung und dem Beginn der Schließbewegung vergehen soll. Parameterprogrammierung: Den gewünschten Wert wählen, indem die Tasten ▲ und ▼ gewählt werden, dann die Taste “OK” drücken.

### Vorwarnung

#### • aktiviert

Dieser Parameter lautet ON / OFF; der werkseitig eingestellte Wert beträgt “OFF”. Die Einstellung auf “ON” dieser Funktion ermöglicht die Aktivierung der Warnzeit, die zwischen dem Einschalten der Blinkanzeige und dem Beginn einer Öffnungs- oder

Schließbewegung vergeht. Diese Zeitspanne ist einstellbar und nützlich, um im voraus eine Gefahrensituation anzuzeigen. **Wichtig** – Wenn diese Funktion nicht aktiv ist (OFF), stimmt die Blinkanzeige mit dem Beginn der Bewegung überein. Parameterprogrammierung: Den gewünschten Wert wählen, indem die Tasten ▲ und ▼ gewählt werden, dann die Taste "OK" drücken.

#### • **Öffnungszeit**

Dieser Parameter wird in Sekunden ausgedrückt und kann mit einem Wert zwischen 0 und 10 Sek. eingestellt werden; der werkseitig eingestellte Wert beträgt 3 Sek. Die Funktion ermöglicht die Programmierung der Blinkzeit, die den sofortigen Beginn einer Öffnungsbewegung angibt; sie ist mit der Funktion "Vorwarnung" verbunden. Parameterprogrammierung: Den gewünschten Wert wählen, indem die Tasten ▲ und ▼ gewählt werden, dann die Taste "OK" drücken.

#### • **Schließzeit**

Dieser Parameter wird in Sekunden ausgedrückt und kann mit einem Wert zwischen 0 und 10 Sek. eingestellt werden; der werkseitig eingestellte Wert beträgt 3 Sek. Die Funktion ermöglicht die Programmierung der Blinkzeit, die den sofortigen Beginn einer Schließbewegung angibt; sie ist mit der Funktion "Vorwarnung" verbunden. Parameterprogrammierung: Den gewünschten Wert wählen, indem die Tasten ▲ und ▼ gewählt werden, dann die Taste "OK" drücken.

### **Kontrolle Geschwindigkeit**

#### • **Geschwindigkeit öffnet**

Dieser Parameter kann mit einem Wert zwischen 30 und 100% eingestellt werden; der werkseitig eingestellte Wert beträgt 100%. Die Funktion ermöglicht die Programmierung der Geschwindigkeit, die der Motor während einer Öffnungsbewegung haben muss. **Wichtig** – Wenn dieser Parameter geändert wird, aktualisiert die Steuerung bei den folgenden Bewegungen die Werte der "Kraft" und der "Empfindlichkeit gegenüber Hindernissen". Parameterprogrammierung: Den gewünschten Wert wählen, indem die Tasten ▲ und ▼ gewählt werden, dann die Taste "OK" drücken.

#### • **Verlangsamungsgeschwindigkeit Öffnung**

Dieser Parameter kann mit einem Wert zwischen 30 und 100% eingestellt werden; der werkseitig eingestellte Wert beträgt 40%. Die Funktion ermöglicht die Programmierung der Geschwindigkeit, die der Motor während der Verlangsamungsphase einer Öffnungsbewegung haben muss. **Wichtig** – Wenn dieser Parameter geändert wird, aktualisiert die Steuerung während den folgenden Bewegungen die Werte der "Kraft" und der "Empfindlichkeit gegenüber Hindernissen". Parameterprogrammierung: Den gewünschten Wert wählen, indem die Tasten ▲ und ▼ gewählt werden, dann die Taste "OK" drücken.

#### • **Geschwindigkeit schließt**

Dieser Parameter kann mit einem Wert zwischen 30 und 100% eingestellt werden; der werkseitig eingestellte Wert beträgt 75%. Die Funktion ermöglicht die Programmierung der Geschwindigkeit, die der Motor während einer Schließbewegung haben muss. **Wichtig** – Wenn dieser Parameter geändert wird, aktualisiert die Steuerung während den folgenden Bewegungen die Werte der "Kraft" und der "Empfindlichkeit gegenüber Hindernissen". Parameterprogrammierung: Den gewünschten Wert wählen, indem die Tasten ▲ und ▼ gewählt werden, dann die Taste "OK" drücken.

#### • **Verlangsamungsgeschwindigkeit Schließen**

Dieser Parameter kann mit einem Wert zwischen 30 und 100% eingestellt werden; der werkseitig eingestellte Wert beträgt 40%. Die Funktion ermöglicht die Programmierung der Geschwindigkeit, die der Motor während der Verlangsamungsphase einer Schließbewegung haben muss. **Wichtig** – Wenn dieser Parameter geändert wird, aktualisiert die Steuerung bei den folgenden Bewegungen die Werte der "Kraft" und der "Empfindlichkeit gegenüber Hindernissen". Parameterprogrammierung: Den gewünschten Wert wählen, indem die Tasten ▲ und ▼ gewählt werden, dann die Taste "OK" drücken.

### **Kraftüberwachung**

#### • **Öffnungskraft**

Dieser Parameter kann mit einem Wert zwischen 10 und 100% eingestellt werden; der werkseitig eingestellte Wert beträgt 100%. Die Funktion ermöglicht die Einstellung des Höchstlimits der Kraft, die der Motor während einer Öffnungsbewegung aufnehmen kann. Parameterprogrammierung: Den gewünschten Wert wählen, indem die Tasten ▲ und ▼ gewählt werden, dann die Taste "OK" drücken.

#### • **Verlangsamungskraft öffnet**

Dieser Parameter kann mit einem Wert zwischen 10 und 100% eingestellt werden; der werkseitig eingestellte Wert beträgt 70%. Die Funktion ermöglicht des Höchstlimits der Kraft, die der Motor während einer Öffnungsbewegung aufnehmen kann. Parameterprogrammierung: Den gewünschten Wert wählen, indem die Tasten ▲ und ▼ gewählt werden, dann die Taste "OK" drücken.

#### • **Schließkraft**

Dieser Parameter kann mit einem Wert zwischen 10 und 100% eingestellt werden; der werkseitig eingestellte Wert beträgt 50%. Die Funktion ermöglicht die Einstellung der Kraft, die der Motor während einer Schließbewegung aufnehmen kann. Parameterprogrammierung: Den gewünschten Wert wählen, indem die Tasten ▲ und ▼ gewählt werden, dann die Taste "OK" drücken.

#### • **Verlangsamungskraft schließt**

Dieser Parameter kann mit einem Wert zwischen 10 und 100% eingestellt werden; der werkseitig eingestellte Wert beträgt 25%. Die Funktion ermöglicht die Einstellung des Höchstlimits der Kraft, die der Motor während der Verlangsamungsphase einer Schließbewegung aufnehmen kann. Parameterprogrammierung: Den gewünschten Wert wählen, indem die Tasten ▲ und ▼ gewählt werden, dann die Taste "OK" drücken.

#### • **Stufe Manuelle Kraft**

Dieser Parameter sammelt eine Reihe gründlich untersuchter Einstellungen für die automatische Berechnung des Kraftaufwands.  
– Platine 1: Anzeige der Auslösung für die Leistungsüberschreitung bei der Öffnung. Kann zwischen 1 und 10 eingestellt werden. Der werkseitige Wert ist 3

- Platine 2: Anzeige der Auslösung für die Leistungsüberschreitung bei der Verlangsamung der Öffnung. Kann zwischen 1 und 10 eingestellt werden. Der werkseitige Wert ist 3
- Platine 3: Anzeige der Auslösung für die Leistungsüberschreitung bei der Schließung. Kann zwischen 1 und 10 eingestellt werden. Der werkseitige Wert ist 3
- Platine 4: Anzeige der Auslösung für die Leistungsüberschreitung bei der Verlangsamung der Schließung. Kann zwischen 1 und 10 eingestellt werden. Der werkseitige Wert ist 3
- Platine 5: Erkennung eines Kurzschlusses am Motor. Die verfügbaren Werte sind 1: OFF, 2: ON. Der werkseitige Wert ist 2
- Platine 6: Erkennung der automatischen maximalen Betätigungskraft bei der Öffnung. Die verfügbaren Werte sind 1: OFF, 2: ON. Der werkseitige Wert ist 2
- Platine 7: Erkennung der automatischen maximalen Betätigungskraft bei der Schließung. Die verfügbaren Werte sind 1: OFF, 2: ON. Der werkseitige Wert ist 2.

## Kontrolle Empfindlichkeit

### • Erfasst Hindernis

Dieser Parameter lautet ON / OFF; der werkseitig eingestellte Wert beträgt "OFF". Durch Eingabe dieser Funktion auf "ON" ist es möglich, das Empfindlichkeitsniveau bemerkenswert zu erhöhen, mit dem die Steuerung die Anwesenheit eines Hindernisses erfasst (ein Windstoß, ein Fahrzeug, eine Person usw.). **Wichtig** – Wenn die Funktion auf ON eingestellt wird, muss die Automatisierung mindestens 3 vollständige Bewegungszyklen ausführen (1 Zyklus = Öffnen - Schließen). Parameterprogrammierung: Den gewünschten Wert wählen, indem die Tasten ▲ und ▼ gewählt werden, dann die Taste "OK" drücken.

### • Empfindlichkeit öffnet

Dieser Parameter kann mit einem Wert zwischen 0 und 100 eingestellt werden; der werkseitig eingestellte Wert beträgt 70%. Diese Funktion regelt die Kraft, mit der die Steuerung bei der Erfassung eines Hindernisses während einer Öffnungsbewegung eingreift. Parameterprogrammierung: Den gewünschten Wert wählen, indem die Tasten ▲ und ▼ gewählt werden, dann die Taste "OK" drücken.

### • Empfindlichkeit Verlangs. öffnet

Dieser Parameter kann mit einem Wert zwischen 0 und 100 eingestellt werden; der werkseitig eingestellte Wert beträgt 70%. Diese Funktion regelt die Kraft, mit der die Steuerung bei der Erfassung eines Hindernisses während der Verlangsamungsphase einer Öffnungsbewegung eingreift. Parameterprogrammierung: Den gewünschten Wert wählen, indem die Tasten ▲ und ▼ gewählt werden, dann die Taste "OK" drücken.

### • Empfindlichkeit schließt

Dieser Parameter kann mit einem Wert zwischen 0 und 100 eingestellt werden; der werkseitig eingestellte Wert beträgt 70%. Diese Funktion regelt die Kraft, mit der die Steuerung bei der Erfassung eines Hindernisses während einer Schließbewegung eingreift. Parameterprogrammierung: Den gewünschten Wert wählen, indem die Tasten ▲ und ▼ gewählt werden, dann die Taste "OK" drücken.

### • Empfindlichkeit Verlangs. schließt

Dieser Parameter kann mit einem Wert zwischen 0 und 100 eingestellt werden; der werkseitig eingestellte Wert beträgt 80%. Diese Funktion regelt die Kraft, mit der die Steuerung bei der Erfassung eines Hindernisses während der Verlangsamungsphase einer Schließbewegung eingreift. Parameterprogrammierung: Den gewünschten Wert wählen, indem die Tasten ▲ und ▼ gewählt werden, dann die Taste "OK" drücken.

### • Ansprechzeit (0x37)

Dieser Parameter sammelt die Ansprechzeiten der Parameter Kraft und Empfindlichkeit.

- Platine 1: Ansprechzeit während der Öffnungsbewegung. Der einstellbare Wert reicht von 0 bis 2 Sek., werkseitig ist 0.2 Sek. eingestellt
- Platine 2: Ansprechzeit während der Verlangsamung der Öffnungsbewegung. Der einstellbare Wert reicht von 0 bis 2 Sek., werkseitig ist 0.2 Sek. eingestellt
- Platine 3: Ansprechzeit während der Schließbewegung. Der einstellbare Wert reicht von 0 bis 2 Sek., werkseitig ist 0.2 Sek. eingestellt
- Platine 4: Ansprechzeit während der Verlangsamung der Schließbewegung. Der einstellbare Wert reicht von 0 bis 2 Sek., werkseitig ist 0.2 Sek. eingestellt.

## Stand-by

### • aktiviert

Dieser Parameter lautet ON / OFF; der werkseitig eingestellte Wert beträgt "OFF". Bei Einstellung dieser Funktion auf "ON" kann der Verbrauch der Automatisierung reduziert werden. Parameterprogrammierung: Den gewünschten Wert wählen, indem die Tasten ▲ und ▼ gewählt werden, dann die Taste "OK" drücken.

### • Modalität (nur SPYBOX B)

Die Funktion weist 3 Betriebsarten auf:

- **bluebus** – Wenn dieser Modus am Ende der Ausführung einer Bewegung eingegeben wird und nach Verlauf der Stand-by-Zeit, schaltet die Steuerung den Ausgang Bluebus (die Vorrichtungen) und alle Leds aus, außer die Led Bluebus, die dagegen langsamer blinkt. **Anmerkung** – Wenn die Steuerung einen Befehl erhält, stellt sie automatisch den normalen Betrieb der Automatisierung wieder her, d.h. es liegt kein reduzierter Verbrauch mehr vor.
- **Sicherungen** – Bei Eingabe dieser Vorgehensweise, schaltet die Steuerung am Ende der Ausführung einer Bewegung und nach Verlauf der Standby-Zeit (programmierbarer Parameter in der Funktion "Wartezeit"), die Sender der Photozellen Bluebus und alle Leds aus, außer die Led Bluebus, die dagegen langsamer blinkt. **Anmerkung** – Wenn die Steuerung einen Befehl erhält, stellt sie automatisch wieder den normalen Betrieb der Automatisierung her, d.h. es liegt kein reduzierter Verbrauch mehr vor.
- **alles** – Bei Eingabe dieses Modus schaltet die Steuerung am Ende der Ausführung einer Bewegung und nach Verlauf der

Standby-Zeit den Ausgang Bluebus (die Vorrichtungen), einige interne Kreise und alle Leds aus, außer die Led Bluebus, die dagegen langsamer blinkt. **Anmerkung** – Wenn die Steuerung einen Befehl erhält, wird der normale Betrieb der Automatisierung wieder hergestellt, d.h. es liegt kein reduzierter Verbrauch mehr vor. **Werkseitig eingestellte Betriebsweise.**

Parameterprogrammierung: Den gewünschten Wert wählen, indem die Tasten ▲ und ▼ gewählt werden, dann die Taste "OK" drücken.

#### • Wartezeit

Dieser Parameter wird in Sekunden ausgedrückt und kann mit einem Wert zwischen 0 und 250 Sek. eingestellt werden; der werkseitig eingestellte Wert beträgt 60 Sek. Die Funktion ermöglicht die Programmierung der Zeit, die zwischen dem Ende der Ausführung einer Bewegung und dem Beginn der Funktion "stand-by" vergehen muss, wenn diese aktiv ist (ON). Parameterprogrammierung: Den gewünschten Wert wählen, indem die Tasten ▲ und ▼ gewählt werden, dann die Taste "OK" drücken.

#### Wert kurze Umkehrung

Dieser Parameter wird in Sekunden ausgedrückt und kann mit einem Wert zwischen 0 und 5 Sek. eingestellt werden; der werkseitig eingestellte Wert lautet 0,3 sek. Diese Funktion ermöglicht die Programmierung der Bewegungszeit der kurzen Umkehrung, die die Steuerung als Sicherheitsbewegung aufgrund der Erfassung eines Hindernisses oder der Übertragung einer „Halt“-Steuerung steuert. Parameterprogrammierung: Den gewünschten Wert wählen, indem die Tasten ▲ und ▼ gewählt werden, dann die Taste "OK" drücken.

#### Anhalten Automatisierung

Dieser Parameter lautet ON / OFF; der werkseitig eingestellte Wert beträgt "OFF". Die Funktion ermöglicht das Abschalten des Betriebs der Automatisierung, indem der Wert auf "ON" eingestellt wird. In diesem Fall wird keine übertragene Steuerungsart ausgeführt, ausschließlich der Steuerung "Schrittbetrieb hohe Priorität", "Entriegelung", "Entriegelung und schließen" und "Entriegelung und öffnen". Parameterprogrammierung: Den gewünschten Wert wählen, indem die Tasten ▲ und ▼ gewählt werden, dann die Taste "OK" drücken.

#### Tastensperre

Dieser Parameter lautet ON / OFF; der werkseitig eingestellte Wert beträgt "OFF". Die Funktion ermöglicht das Abschalten der Funktion der in der Steuerung vorliegenden Tasten. Parameterprogrammierung: Den gewünschten Wert wählen, indem die Tasten ▲ und ▼ gewählt werden, dann die Taste "OK" drücken.

#### Ampel in 2 Richtungen

Dieser Parameter lautet ON / OFF; der werkseitig eingestellte Wert beträgt "OFF". Die Funktion ermöglicht die Programmierung der Betriebsart einer Ampel Bluebus:

- ◆ Wenn die Funktion **aktiv ist** (ON), kontrolliert die Ampel den Verkehr in beiden Bewegungsrichtungen, wobei die Vorbeifahrerlaubnis abgewechselt wird. In diesem Fall ist es notwendig, 2 Ampeln zu nutzen, eine pro Bewegungsrichtung.
- ◆ Wenn die Funktion **nicht aktiv ist** (OFF), kontrolliert die Ampel den Verkehr in einer einzigsten Bewegungsrichtung. In diesem Fall können 1 oder 2 Ampeln angewendet werden, die jedoch auf dieselbe Weise funktionieren.

#### Arbeitszeit

Dieser Parameter wird in Sekunden ausgedrückt und kann mit einem Wert von 10 bis 250 Sek. eingestellt werden; der werkseitig eingestellte Wert beträgt 120 Sek. Diese Funktion gestattet die Einstellung der maximalen Einschaltungszeit des Motors. Nach Ablauf der eingestellten Zeit wird der Motor angehalten.

## Fortgeschrittene Parameter

### Konfiguration EINGÄNGE

Dieser Punkt umfasst die verfügbaren Steuerungen, die mit den **Eingängen 1 - 2** in der Steuerung einer Automatisierung verbunden sind.

Die verfügbaren Steuerungen für jeden Eingang sind in der **Tabelle 1** aufgeführt, die Steuerkategorien und die jeweiligen Betriebsarten sind dagegen in der **Tabelle 1a, 1b, 1c** usw. aufgeführt. **Wichtig** – Für einen korrekten Betrieb der Steuerung ist es notwendig, der in einem Eingang programmierten **Steuerung** die entsprechende **Steuerkategorie** zuzuweisen und schließlich auch die gewünschte **Betriebsart**.

Um einen Eingang zu konfigurieren, die folgenden Schritte ausführen:

**01.** Im Abschnitt "Fortgeschrittene Parameter" den Punkt "Eingangskonfiguration" und dann den zu programmierenden Eingang wählen. Die gewünschte Steuerung wählen und die Auswahl mit "OK" bestätigen.

**02.** Dann ebenso im Abschnitt "Fortgeschrittene Parameter" den Punkt "Steuerungskonfiguration" wählen und die entsprechende Steuerkategorie der zuvor unter Schritt 01 gewählten Steuerung wählen. Schließlich die gewünschte Betriebsart wählen.

Die verfügbaren Eingänge sind zwei:

- **Eingang 1:** Diese Funktion ermöglicht die Programmierung des Eingangs 1, dem eine in der Tabelle 1 auswählbare Steuerung zugewiesen wird. Der Eingang 1 wird im Werk in der Steuerung Schrittbetrieb mit der Steuerkategorie Schrittbetrieb und der Betriebsart "öffnet - Stop - schließt - öffnet" programmiert.
- **Eingang 2:** Diese Funktion ermöglicht die Programmierung des Eingangs 2, dem eine in der Tabelle 1 auswählbare Steuerung zugewiesen wird. Der Eingang 2 wird im Werk eingestellt auf die Steuerung:
  - für SPYBOX „Foto“, mit der Steuerkategorie „Foto“ und dem Betriebsart „Stopp und Umkehrung“
  - für SPYBOX B „Öffnet“, mit der Steuerkategorie „Öffnung“ und dem Betriebsart „Öffnen - Stopp - Öffnen“.

**TABELLE 1: KONFIGURATION EINGÄNGE**

STEUERUNG	STEUERUNGSKATEGORIE	BESCHREIBUNG
Keine Steuerung		Es wird keine Steuerung ausgeführt.
Schrittbetrieb	<p><b>Schrittbetrieb</b> Die gewünschte Betriebsart programmieren, indem sie in der <b>Tabelle 1-A</b> gewählt wird ("Konfiguration Steuerungen" &gt; "Schrittbetrieb" &gt; Betriebsart ...)</p>	<p>Diese Steuerung wird werkseitig im <b>Eingang 1</b> mit der Betriebsart "Schrittbetrieb" und Betriebsfolge "öffnet - Stop - schließt - öffnet" programmiert. Wenn diese Steuerung übertragen wird, lässt die Steuerung durch die Anwendung die folgende Bewegung nach der zuvor ausgeführten (oder noch ausgeführten Bewegung) gemäß der in der programmierten Folge vorgesehenen Reihenfolge vornehmen. <i>Eingang als normal geöffnet konfiguriert.</i></p>
Öffnet teilweise 1	<p><b>Teilöffnung</b> Die gewünschte Betriebsart programmieren, indem sie in der <b>Tabelle 1-B</b> gewählt wird ("Konfiguration Steuerungen" &gt; "öffnet teilweise" &gt; Betriebsart ...)</p>	<p>Wenn dieser Befehl übertragen wird, lässt die Steuerung durch die Anwendung eine Öffnungsbewegung bis zum Erreichen des in der Funktion "Teilöffnung 1" programmierten Maßes ausführen (Funktionen Steuerung &gt; Installation &gt; Maße &gt; Teilöffnung 1). <i>Eingang als normal geöffnet konfiguriert.</i></p>
Öffnet	<p><b>Öffnung</b> Die gewünschte Betriebsart programmieren, indem in der <b>Tabelle 1-C</b> gewählt wird ("Konfiguration Steuerungen" &gt; "Öffnungen" &gt; Betriebsart ...)</p>	<p>Diese Steuerung wird werkseitig am <b>Eingang 2</b> programmiert, Betriebsart „öffnet“. Wenn dieser Befehl übertragen wird, lässt die Steuerung durch die Anwendung die Öffnungsbewegung bis zum Erreichen des in der Funktion "Öffnen" programmierten Maßes vornehmen (Funktionen Steuerung &gt; Installation &gt; Maße &gt; Öffnen). <i>Eingang als normal geöffnet konfiguriert.</i></p>
Schließt	<p><b>Schließen</b> Die gewünschte Betriebsart programmieren, indem in der <b>Tabelle 1-B</b> gewählt wird ("Konfiguration Steuerungen" &gt; "Schließen" &gt; Betriebsart ...)</p>	<p>Diese Steuerung wird werkseitig am <b>Eingang 3</b> programmiert, Betriebsart "schließt". Wenn dieser Befehl übertragen wird, lässt die Steuerung durch die Anwendung die Schließbewegung bis zum Erreichen des Maßes ausführen, das in der Funktion "Schließen" programmiert ist (Funktionen Steuerung &gt; Installation &gt; Maße &gt; Schließen). <i>Eingang als normal geöffnet konfiguriert.</i></p>
Stop	<p><b>Stop</b> Die gewünschte Betriebsart programmieren, indem in der <b>Tabelle 1-E</b> gewählt wird ("Konfiguration Steuerungen" &gt; "stop" &gt; Betriebsart ...)</p>	<p>Wenn dieser Befehl übertragen wird, stop die Steuerung die vorliegende Bewegung stufenweise und in kurzer Zeit (nicht sofort). <i>Eingang als normal geöffnet konfiguriert.</i></p>
Schrittbetrieb hohe Priorität	<p><b>Schrittbetrieb</b> Die gewünschte Betriebsart programmieren, indem in der <b>Tabelle 1-A</b> gewählt wird ("Konfiguration Steuerungen" &gt; "Schrittbetrieb" &gt; Betriebsart ...)</p>	<p>Wenn dieser Befehl übertragen wird, lässt die Steuerung durch die Anwendung die Bewegung nach der zuvor ausgeführten (oder noch auszuführenden Bewegung) gegenüber der Reihenfolge der Bewegungen ausführen, die in der programmierten Folge vorgesehen sind. <b>Wichtig</b> – Dieser Befehl wird auch ausgeführt, wenn in der Steuerung der Befehl "sperrn" eingestellt ist (siehe Tabelle 1). <i>Eingang als normal geöffnet konfiguriert.</i></p>
Öffnet und sperrt	<p><b>Öffnung</b> Die gewünschte Betriebsweise programmieren, indem in der <b>Tabelle 1-C</b> ("Befehlkonfiguration" &gt; "Öffnung" &gt; Betriebsart ...)</p>	<p>Wenn dieser Befehl übersendet wird, lässt die Steuerung die Anwendung eine Öffnungsbewegung bis zu dem in der Funktion "Öffnung" programmierten Wert ausführen (Funktionen Steuerung &gt; Installation &gt; Werte &gt; Öffnung) und sperrt dann die Automatisierung. <i>Eingang als normal geöffnet konfiguriert.</i></p>
Schließt und sperrt	<p><b>Schließen</b> Die gewünschte Betriebsart programmieren, indem in der <b>Tabelle 1-D</b> gewählt wird ("Konfiguration Steuerungen" &gt; "Schließen" &gt; Betriebsart ...)</p>	<p>Wenn dieser Befehl übertragen wird, lässt die Steuerung durch die Anwendung die Schließbewegung bis zum Erreichen des Maßes ausführen, das in der Funktion "Schließen" programmiert ist (Funktionen Steuerung &gt; Instal-</p>



Sperrt	<p>lierung &gt; Maße &gt; Schließen) und sperrt dann die Automatisierung.  <i>Eingang als normal geöffnet konfiguriert.</i></p>
Entsperrt	<p>Wenn dieser Befehl übertragen wird, wird die Steuerung gesperrt und führt keine Befehle mehr aus, außer die Befehle "Schrittbetrieb hohe Priorität", "entsperrt", "entsperrt und schließt" und "entsperrt und öffnet".  <i>Eingang als normal geöffnet konfiguriert.</i></p>
Zusätzliche Beleuchtung timer	<p>Wenn dieser Befehl übertragen wird, wird die Steuerung entsperrt und stellt wieder ihren normalen Betrieb her (es können alle übertragenen Befehle ausgeführt werden).  <i>Eingang als normal geöffnet konfiguriert.</i></p>
Zusätzliche Beleuchtung: ON/OFF	<p>Diese Steuerung ermöglicht die Aktivierung der zusätzlichen Beleuchtung in der Steuerung und der am Ausgang 1 programmierbaren.  Die zusätzliche Beleuchtung bleibt über die Zeit aktiviert, die in der Funktion "Zeit zusätzliche Beleuchtung" programmiert ist (Funktionen Steuerung &gt; fortgeschrittene Parameter &gt; Konfiguration Ausgänge &gt; Zeit zusätzliche Beleuchtung).  Bei der am Ausgang 1 angeschlossenen zusätzlichen Beleuchtung, funktioniert die Steuerung nur, wenn dieser Ausgang im Modus "zusätzliche Beleuchtung" programmiert ist (Funktionen Steuerung &gt; fortgeschrittene Parameter &gt; Konfiguration Ausgänge &gt; Ausgang 1 (flash) &gt; zusätzliche Beleuchtung).  <b>Anmerkung</b> – Wenn die zusätzliche Beleuchtung schon aktiviert ist und erneut der Befehl "zusätzliche Beleuchtung timer" übertragen wird, wird die Zeit erneut eingegeben, die in der Funktion "Zeit zusätzliche Beleuchtung" programmiert ist.  <i>Eingang als normal geöffnet konfiguriert.</i></p>
Wohnblockbetrieb	<p><b>Schrittbetrieb</b>  Die Betriebsart <b>SS Wohnblockbetrieb 1</b> programmieren ("Konfiguration Steuerungen" &gt; "Schrittbetrieb" &gt; Betriebsart: <u>ss Wohnblockbetrieb 1</u>)</p> <p>Diese Steuerung ist werkseitig am <b>Eingang 1</b> programmiert, mit der Betriebsart "ss Wohnblockbetrieb 1" und der Betriebsfolge "öffnet - Stop - schließt - öffnet".  Wenn dieser Befehl übertragen wird, lässt die Steuerung durch die Anwendung die Bewegung nach der zuvor ausgeführten (oder noch auszuführenden Bewegung) gegenüber der Reihenfolge der Bewegungen ausführen, die in der programmierten Folge vorgesehen sind.  <b>Anmerkung</b> – Der Schrittbetrieb Wohnblock ist eine Steuerung für einen Wohnblockbetrieb und sieht generell die Programmierung aller Sender der Wohnblöcke ausschließlich mit der Taste "Schrittbetrieb Wohnblock" vor.  <i>Eingang als normal geöffnet konfiguriert.</i></p>
Halt	<p><b>Halt während Schließen</b>  Die gewünschte Betriebsart programmieren, indem in der <b>Tabelle 1-I</b> gewählt wird ("Konfiguration Steuerungen" &gt; "Halt während Schließen" &gt; Betriebsart ...)  Wenn dieser Befehl übertragen wird, stop die Steuerung die vorliegende Bewegung sofort und lässt die eingegebene Betriebsart durch die Anwendung ausführen.  <i>Eingang als normal geschlossen konfiguriert.</i></p>

<b>Photo</b> Sicherheitsfunktion	<b>Photo</b> Die gewünschte Betriebsart programmieren, indem in der <b>Tabelle 1-F</b> gewählt wird ("Konfiguration Steuerungen" > "Photo" > Betriebsart ...)	Wenn dieser Befehl übertragen wird, lässt die Steuerung durch die Anwendung die gewählte Bewegung ausführen. <i>Eingang als normal geschlossen konfiguriert.</i>
<b>Photo 1</b> Sicherheitsfunktion	<b>Photo 1</b> Die gewünschte Betriebsart programmieren, indem in der <b>Tabelle 1-G</b> gewählt wird ("Konfiguration Steuerungen" > "Photo 1" > Betriebsart ...)	Wenn dieser Befehl übertragen wird, lässt die Steuerung durch die Anwendung die gewählte Bewegung ausführen. <i>Eingang als normal geschlossen konfiguriert.</i>
<b>Photo 2</b> Sicherheitsfunktion	<b>Photo 2</b> Die gewünschte Betriebsart programmieren, indem in der <b>Tabelle 1-H</b> gewählt wird ("Konfiguration Steuerungen" > "Photo 2" > Betriebsart ...)	Wenn dieser Befehl übertragen wird, lässt die Steuerung durch die Anwendung die gewählte Bewegung ausführen. <i>Eingang als normal geschlossen konfiguriert.</i>
<b>Entsperrt und öffnet</b>		Wenn dieser Befehl übertragen wird, wird die Steuerung entsperrt (der normale Betrieb wird wieder hergestellt) und lässt die Anwendung eine Öffnungsbewegung ausführen. <i>Eingang als normal geöffnet konfiguriert.</i>
<b>Entsperrt und schließt</b>		Wenn dieser Befehl übertragen wird, wird die Steuerung entsperrt (der normale Betrieb wird wieder hergestellt) und lässt die Anwendung eine Schließbewegung ausführen. <i>Eingang als normal geöffnet konfiguriert.</i>

### Konfiguration STEUERUNGEN

Dieser Punkt fasst die **Steuerungskategorien** zusammen, die mit den Eingängen 1 - 2 verbunden sind (Bezug auf den Abschnitt "Konfiguration Eingänge - Tabelle 1" zur Prüfung der verfügbaren Steuerungen). Jede Steuerungskategorie weist verschiedene Betriebsarten auf, die in einer **Tabelle** beschrieben sind (1-A, 1-B, usw.):

#### Schrittbetrieb

In dieser Steuerungskategorie ist es möglich, eine der Betriebsarten zu wählen, die in der **Tabelle 1-A** beschrieben sind.

**TABELLE 1-A: KONFIGURATION STEUERUNGEN**

BETRIEBSART	BESCHREIBUNG
<b>Modus "Industriell"</b>	Es wird die Folge "öffnet halbautomatisch – schließt bei Todmannfunktion ausgeführt".
<b>Öffnet - Stop - schließt - Stop</b>	Es wird die wie folgt beschriebene Folge ausgeführt.
<b>Öffnet - Stop - schließt - öffnet</b>	<b>Werkseitig eingestellte Betriebsart (Eingang 1 - Steuerung "Schrittbetrieb")</b> . Es wird die wie folgt beschriebene Folge ausgeführt.
<b>Öffnet - schließt - öffnet - schließt</b>	Es wird die wie folgt beschriebene Folge ausgeführt.
<b>Schrittbetrieb Wohnblockbetrieb 1</b>	Es wird die Folge " <b>schließt - Stop - öffnet - öffnet</b> " bis zum Erreichen der maximalen Öffnung ausgeführt. <b>Anmerkung</b> – Wenn nach diesem Befehl ein anderer übertragen wird, führt die Anwendung die Schließbewegung mit derselben Folge aus.
<b>Todmannfunktion</b>	Die Öffnungs- oder Schließbewegung wird nur ausgeführt, wenn die Taste des Senders gedrückt gehalten wird (Todmannfunktion).

#### öffnet teilweise

In dieser Steuerungskategorie ist es möglich, eine der Betriebsarten zu wählen, die in der **Tabelle 1-B** aufgeführt sind.

**TABELLE 1-B: KONFIGURATION STEUERUNGEN**

BETRIEBSART	BESCHREIBUNG
<b>öffnet - Stop - schließt - Stop</b>	<b>Werkseitig eingestellte Betriebsart</b> . Es wird die wie folgt beschriebene Folge ausgeführt.
<b>öffnet - Stop - schließt - öffnet</b>	Es wird die wie folgt beschriebene Folge ausgeführt.
<b>öffnet - schließt - öffnet - schließt</b>	Es wird die wie folgt beschriebene Folge ausgeführt.

## Schrittbetrieb Wohnblockbetrieb 1

Todmannfunktion

Modus "Industriell"

Es wird die Folge "**schließt - Stop - öffnet teilweise 1 - öffnet teilweise 1**" bis zum Erreichen des Maßes ausgeführt, die in der Funktion "Teilöffnung 1" programmiert ist. **Anmerkung** – Wenn aufgrund dieses Befehls ein anderer übertragen wird, führt die Anwendung die Schließbewegung mit derselben Folge aus.

Es wird die Bewegung der teilweisen Öffnung 1 oder Schließen ausgeführt, wenn die Taste des Senders gedrückt gehalten wird (Todmannfunktion).

Es wird die Folge "öffnet halbautomatisch - schließt mit Todmannfunktion" ausgeführt.

### öffnet

In dieser Steuerungskategorie ist es möglich, eine der Betriebsarten zu wählen, die in der **Tabelle 1-C** beschrieben sind.

**TABELLE 1-C: KONFIGURATION STEUERUNGEN**

BETRIEBSART	BESCHREIBUNG
Öffnet - stop - öffnet	<b>Werkseitig eingestellte Betriebsart (Eingang 2 - Steuerung "öffnet")</b> . Es wird die wie folgt beschriebene Folge ausgeführt.
Öffnet Wohnblockbetrieb 1	Es wird die wie folgt beschriebene Folge „ <b>öffnet - öffnet</b> “ ausgeführt. <b>Wichtig</b> – Bei der Übertragung einer Steuerung und wenn die Taste des Senders mehr als 2 Sekunden gedrückt gehalten wird, aktiviert die Steuerung den Stopp.
Todmannfunktion öffnet	Es wird nur die Öffnungsbewegung ausgeführt, wenn die Taste des Senders gedrückt gehalten wird (Todmannfunktion).

### schließt

In dieser Steuerungskategorie ist es möglich, eine der Betriebsarten zu wählen, die in der **Tabelle 1-D** beschrieben sind.

**TABELLE 1-D: KONFIGURATION STEUERUNGEN**

BETRIEBSART	BESCHREIBUNG
Schließt - Stop - schließt	<b>Werkseitig eingestellte Folge (Eingang 3 - Steuerung "schließt")</b> . Es wird die wie folgt beschriebene Folge ausgeführt.
Wohnblockbetrieb schließt 1	Es wird die Folge " <b>schließt - schließt</b> " ausgeführt.
Todmannfunktion schließt	Die Schließbewegung wird nur ausgeführt, wenn der Befehl an die Todmannfunktion übertragen wird.

### Stop

In dieser Steuerungskategorie ist es möglich, eine der Betriebsarten zu wählen, die in der **Tabelle 1-E** beschrieben sind.

**TABELLE 1-E: KONFIGURATION STEUERUNGEN**

BETRIEBSART	BESCHREIBUNG
Stop	<b>Werkseitig eingestellte Betriebsart</b> . Wenn die Steuerung den Befehl erhält, wird die derzeit ausgeführte Bewegung stufenweise und in kurzer Zeit angehalten (nicht sofort).
Stop und kurze Umkehrung	Wenn die Steuerung den Befehl "Stop" erhält, wird die derzeit ausgeführte Bewegung angehalten und durch die Anwendung eine kurze Umkehrung in die entgegen gesetzte Richtung ausgeführt.

### Photo

In dieser Steuerungskategorie kann eine der Betriebsarten gewählt werden, die in der **Tabelle 1-F** beschrieben sind.

**TABELLE 1-F: KONFIGURATION STEUERUNGEN**

BETRIEBSART	BESCHREIBUNG
Stop und Umkehrung	<b>Werkseitig eingestellte Betriebsart</b> . Wenn die Steuerung den Befehl erhält, wird die vorliegende Schließbewegung gesperrt und die Vollständige Umkehrung aktiviert (Öffnung). <b>Achtung!</b> – Während der Ausführung der Öffnungsbewegung wird dieser Befehl nicht beachtet.

## Stop

Wenn die Steuerung den Befehl erhält, wird die vorliegende Schließbewegung gestoppt. **Achtung!** – Während der Ausführung der Öffnungsbewegung wird dieser Befehl nicht beachtet.

### Photo 1

In dieser Steuerungskategorie ist es möglich, eine der Betriebsarten zu wählen, die in der **Tabelle 1-G** beschrieben sind.

**TABELLE 1-G: KONFIGURATION STEUERUNGEN**

BETRIEBSART	BESCHREIBUNG
<b>Vorübergehender Stop</b>	Wenn die Steuerung den Befehl erhält, wird die vorliegende Schließbewegung gesperrt, solange die Steuerung aktiviert ist. Wenn die Steuerung dagegen nicht mehr aktiviert ist, lässt die Steuerung durch die Anwendung eine Öffnungsbewegung ausführen. <b>Achtung!</b> – Während der Ausführung der Öffnungsbewegung wird dieser Befehl nicht beachtet.
<b>Stop</b>	Wenn die Steuerung den Befehl erhält, wird die vorliegende Schließbewegung gestoppt. <b>Achtung!</b> – Während der Ausführung der Öffnungsbewegung wird dieser Befehl nicht beachtet.

### Photo 2

In dieser Steuerungskategorie ist es möglich, eine der Betriebsarten zu wählen, die in der **Tabelle 1-H** beschrieben sind.

**TABELLE 1-H: KONFIGURATION STEUERUNGEN**

BETRIEBSART	BESCHREIBUNG
<b>Stop und Umkehrung</b>	<b>Werkseitig eingestellte Betriebsart.</b> Wenn die Steuerung den Befehl erhält, wird die vorliegende Öffnungsbewegung gestoppt und durch die Anwendung eine vollständige Umkehrung vorgenommen (Schließen). <b>Achtung!</b> – Während der Ausführung der Schließbewegung wird dieser Befehl nicht beachtet.
<b>Stop</b>	Wenn die Steuerung den Befehl erhält, wird die vorliegende Öffnungsbewegung gestoppt. <b>Achtung!</b> – Während der Ausführung der Schließbewegung wird dieser Befehl nicht beachtet.

### Alt bei Öffnung

In dieser Steuerungskategorie ist es möglich, eine der Betriebsarten zu wählen, die in der **Tabelle 1-I** beschrieben sind.

**TABELLE 1-I: KONFIGURATION STEUERUNGEN**

BETRIEBSART	BESCHREIBUNG
<b>Alt</b>	<b>Werkseitig eingestellte Betriebsart.</b> Wenn diese Betriebsart eingestellt wird, und die Steuerung den Befehl erhält, wird die vorliegende Öffnungsbewegung sofort gesperrt.
<b>Alt und kurze Umkehrung</b>	Wenn die Steuerung den Befehl erhält, wird die vorliegende Öffnungsbewegung sofort gestoppt und durch die Anwendung eine kurze Umkehrung der Bewegung in die entgegengesetzte Richtung ausgeführt (Schließen).

### Alt beim Schließen

In dieser Steuerungskategorie ist es möglich, eine der Betriebsarten zu wählen, die in der **Tabelle 1-L** beschrieben sind.

**TABELLE 1-L: KONFIGURATION STEUERUNGEN**

BETRIEBSART	BESCHREIBUNG
<b>Alt</b>	<b>Werkseitig eingestellte Betriebsweise.</b> Wenn die Steuerung den Befehl erhält, wird die vorliegende Schließbewegung sofort blockiert.
<b>Alt und kurze Umkehrung</b>	<b>Werkseitig eingestellte Betriebsweise.</b> Wenn die Steuerung den Befehl erhält, wird die vorliegende Schließbewegung sofort gestoppt und durch die Anwendung eine kurze Umkehrung der Bewegung in die entgegengesetzte Richtung vorgenommen (Öffnung).

### Alt beim Schließen

In dieser Steuerungskategorie ist es möglich, eine der Betriebsarten zu wählen, die in der **Tabelle 1-L** beschrieben sind.

**TABELLE 1-L: KONFIGURATION STEUERUNGEN**

BETRIEBSART	BESCHREIBUNG
Alt	<b>Werkseitig eingestellte Betriebsweise.</b> Wenn die Steuerung den Befehl erhält, wird die vorliegende Schließbewegung sofort blockiert.
Alt und kurze Umkehrung	<b>Werkseitig eingestellte Betriebsweise.</b> Wenn die Steuerung den Befehl erhält, wird die vorliegende Schließbewegung sofort gestoppt und durch die Anwendung eine kurze Umkehrung der Bewegung in die entgegen gesetzte Richtung vorgenommen (Öffnung).

### erfasst Hindernis Öffnen

In dieser Steuerungskategorie ist es möglich, eine der Betriebsarten zu wählen, die in der **Tabelle 1-M** beschrieben sind.

**TABELLE 1-M: KONFIGURATION STEUERUNGEN**

BETRIEBSART	BESCHREIBUNG
Alt	<b>Werkseitig eingestellte Betriebsart.</b> Wenn die Steuerung den Befehl erhält, wird die vorliegende Öffnungsbewegung sofort gesperrt.
Alt und kurze Umkehrung	Wenn die Steuerung den Befehl erhält, wird die vorliegende Öffnungsbewegung sofort gestoppt und durch die Anwendung eine kurze Umkehrung der Bewegung in die entgegen gesetzte Richtung vorgenommen (Schließen).
Stop und Umkehrung	Wenn die Steuerung den Befehl erhält, wird die vorliegende Öffnungsbewegung sofort gestoppt und durch die Anwendung eine vollständige Umkehrung der Bewegung in die entgegen gesetzte Richtung ausgeführt (Schließen).

### erfasst Hindernis Schließen

In dieser Steuerungskategorie ist es möglich, eine der Betriebsarten zu wählen, die in der **Tabelle 1-N** beschrieben werden.

**TABELLE 1-N: KONFIGURATION STEUERUNGEN**

BETRIEBSART	BESCHREIBUNG
Alt	<b>Werkseitig eingestellte Betriebsweise.</b> Wenn die Steuerung den Befehl erhält, wird die vorliegende Schließbewegung sofort blockiert.
Alt und kurze Umkehrung	Wenn die Steuerung den Befehl erhält, wird die vorliegende Schließbewegung sofort gestoppt und durch die Anwendung eine kurze Umkehrung der Bewegung in die entgegen gesetzte Richtung ausgeführt (Öffnung).
Stop und Umkehrung	Wenn die Steuerung den Befehl erhält, wird die vorliegende Schließbewegung sofort gestoppt und durch die Anwendung eine vollständige Umkehrung der Bewegung in die entgegen gesetzte Richtung ausgeführt (Öffnung).

### erfasst Hindernis Schließen

In dieser Steuerungskategorie ist es möglich, eine der Betriebsarten zu wählen, die in der **Tabelle 1-N** beschrieben werden.

**TABELLE 1-N: KONFIGURATION STEUERUNGEN**

BETRIEBSART	BESCHREIBUNG
Alt	<b>Werkseitig eingestellte Betriebsweise.</b> Wenn die Steuerung den Befehl erhält, wird die vorliegende Schließbewegung sofort blockiert.
Alt und kurze Umkehrung	Wenn die Steuerung den Befehl erhält, wird die vorliegende Schließbewegung sofort gestoppt und durch die Anwendung eine kurze Umkehrung der Bewegung in die entgegen gesetzte Richtung ausgeführt (Öffnung).

## Stopp und Umkehrung

Wenn die Steuerung den Befehl erhält, wird die vorliegende Schließbewegung sofort gestoppt und durch die Anwendung eine vollständige Umkehrung der Bewegung in die entgegengesetzte Richtung ausgeführt (Öffnung).

## Konfiguration AUSGÄNGE

Dieser Punkt fasst die verfügbaren **Funktionen** zusammen, die mit den Ausgängen 1 (flash) in der Steuerung.

### Ausgang 1 (flash)

In diesem Ausgang ist es möglich, eine der Funktionen zu wählen, die in der **Tabelle 2** beschrieben werden.

**TABELLE 2: KONFIGURATIONEN AUSGÄNGE**

FUNKTION	BESCHREIBUNG
<b>Nicht angegeben</b>	Der Ausgang wird nie aktiviert
<b>sca</b> (= Kontrolllampe To geöffnet)	Die programmierte Kontrolllampe zeigt die Betriebszustände der Steuerung an: <b>Kontrolllampe ausgeschaltet</b> = Anwendung in maximaler Schließposition; <b>langsames Blinken</b> = Anwendung führt Öffnungsbewegung aus; <b>schnelles Blinken</b> = Anwendung führt Schließbewegung aus; <b>Kontrolllampe fest erleuchtet</b> = Anwendung in maximaler Öffnungsposition. Ausgang aktiviert 24 Vcc / max.10 W
<b>Geöffnetes Tor</b>	Die programmierte Kontrolllampe zeigt die Betriebszustände der Steuerung an: <b>Kontrolllampe erleuchtet</b> = Anwendung in maximaler Öffnungsposition; <b>Kontrolllampe ausgeschaltet</b> = Anwendung in anderen Positionen. Ausgang aktiviert 24 Vcc / max.10 W
<b>Geschlossenes Tor</b>	Die programmierte Kontrolllampe zeigt die Betriebszustände der Steuerung an: <b>Kontrolllampe erleuchtet</b> = Anwendung in maximaler Schließposition; <b>Kontrolllampe ausgeschaltet</b> = Anwendung in anderen Positionen. Ausgang aktiviert 24 Vcc / max.10 W
<b>Kontrolllampe Wartung</b>	Die programmierte Kontrolllampe zeigt die Anzahl der ausgeführten Bewegungen auf und somit die eventuelle Notwendigkeit eines Wartungseingriffs in der Anlage: <b>Kontrolllampe 2 Sek. Am Beginn der Öffnungsbewegung erleuchtet</b> = Anzahl der Bewegungen unter 80%; <b>Kontrolllampe blinkt während der Ausführung der ganzen Bewegung</b> = Anzahl der Bewegungen zwischen 80 und 100%; <b>Kontrolllampe blinkt immer</b> = Anzahl der Bewegungen über 100%.
<b>Blinkanzeige</b>	Diese Funktion ermöglicht der Blinkanzeige die Anzeige der Dauer der vorliegenden Bewegung mit einem gleichmäßigen Blinken (0,5 Sekunden eingeschaltet; 0,5 Sekunden abgeschaltet). Ausgang aktiviert 12 Vcc / max.21 W
<b>Blinkleuchte 1</b>	Diese Funktion ermöglicht der Kontrolllampe, konstant mit regulärem Blinkabständen während der Ausführung einer Bewegung sowie bei Türstillstand zu blinken (0,5 Sekunden erleuchtet; 0,5 Sekunden ausgeschaltet). Ausgang aktiviert 24 Vcc / max. 10 W
<b>Blinkend bei 24V</b>	Mit dieser Funktion zeigt die Blinkanzeige die Ausführung der vorliegenden Bewegung mit einem gleichmäßigen Blinken an (0,5 Sekunden eingeschaltet; 0,5 Sekunden abgeschaltet). Ausgang aktiviert 24 Vcc / max. 10 W
<b>Zusätzliche Beleuchtung</b>	Diese Funktion erfolgt über ON/OFF. <b>Wichtig</b> – Da das Licht nicht von einem Timer geregelt wird, empfiehlt man aus Sicherheitsgründen die Anwendung einer Lampe, die der Hitze des abgegebenen Lichts widersteht. Ausgang aktiviert 24 Vcc / max.10 W

## Elektroschloss 1

Mit dieser geplanten Funktion und wenn die Öffnungsbewegung ausgeführt wird, wird das Elektroschloss über eine Zeit aktiviert, die in der Funktion "Zeit Elektroschloss - Konfiguration Ausgänge" programmiert wurde.  
Ausgang aktiviert 24 Vcc / max.10 W

## Elektrosperre 1

Ist diese Funktion programmiert, wird bei der Ausführung der Öffnungsbewegung für die gesamte Dauer der Öffnungsbewegung die elektrische Verriegelung aktiviert.  
Ausgang aktiviert 24 Vcc / max. 10 W

## Saugscheibe 1

Mit dieser programmierten Funktion wird die Saugscheibe aktiviert, wenn die Anwendung in maximaler Schließposition ist. **Anmerkung** – Die Saugscheibe ist in allen anderen Situationen deaktiviert.  
Wenn die Saugscheibe deaktiviert wird und bevor eine Öffnungsbewegung beginnt, greift die Zeit ein, die in der Funktion "Zeit Saugscheibe - Konfiguration Ausgänge" programmiert ist und den Beginn der Bewegung verzögert.  
Ausgang aktiviert 24Vcc / max.10 W

## Rote Ampel

Diese Funktion zeigt die Tätigkeit der Anwendung während den Phasen einer Schließbewegung:  
**Langsames Blinken** = Während der Ausführung der Schließbewegung;  
**Fest eingeschaltetes Licht** = Anwendung in maximaler Schließposition;  
**Ausgeschaltetes Licht** = Anwendung in anderen Positionen.  
Ausgang aktiviert 24Vcc / max.10 W

## Grüne Ampel

Diese Funktion zeigt die Tätigkeit der Anwendung während den Phasen einer Öffnungsbewegung:  
**Langsames Blinken** = Während der Ausführung der Öffnungsbewegung;  
**Fest eingeschaltetes Licht** = Anwendung in maximaler Öffnungsposition;  
**Ausgeschaltetes Licht** = Anwendung in anderen Positionen.  
Ausgang aktiviert 24Vcc / max.10 W

## FunkRadiokanal Nr. 1

Wenn dieser Funkkanal für die Konfiguration des Ausgangs 1 (flash) eingestellt wird und wenn ein Befehl mit dem Sender übermittelt wird, wird dieser Kanal aktiviert. Das ist nützlich, wenn externe Vorrichtungen (zum Beispiel eine zusätzliche Beleuchtung) in dieselbe mit einem einzigen Sender zu steuernde Anlage installiert werden.  
**HINWEIS** – Wenn dieser Funkkanal im Empfänger der Steuerung nicht frei ist, da er zuvor mit einer Steuerung gespeichert wurde, aktiviert die Steuerung ausschließlich den programmierten Ausgang, wenn der Kanal mit dem Sender aktiviert wird und ignoriert den Befehl an den Motor.  
Ausgang aktiviert 24Vcc / max.10 W

## FunkRadiokanal Nr. 2

Wenn dieser Funkkanal für die Konfiguration des Ausgangs 1 (flash) eingestellt wird und ein Befehl mit dem Sender übermittelt wird, wird dieser Kanal aktiviert. Diese Vorgehensweise ist nützlich, wenn externe Vorrichtungen (zum Beispiel eine zusätzliche Beleuchtung) in dieselbe mit einem einzigen Sender zu steuernde Anlage installiert werden.  
**HINWEIS** – Wenn dieser Funkkanal im Empfänger der Steuerung nicht frei ist, da er zuvor mit einer Steuerung gespeichert wurde, aktiviert die Steuerung ausschließlich den programmierten Ausgang, wenn der Kanal mit dem Sender aktiviert wird und ignoriert den Befehl an den Motor.  
Ausgang aktiviert 24Vcc / max.10 W

## FunkRadiokanal Nr. 3

Wenn dieser Funkkanal für die Konfiguration des Ausgangs 1 (flash) eingestellt wird und ein Befehl mit dem Sender übermittelt wird, wird dieser Kanal aktiviert. Diese Vorgehensweise ist nützlich, wenn externe Vorrichtungen (zum Beispiel eine zusätzliche Beleuchtung) in dieselbe mit einem einzigen Sender zu steuernde Anlage installiert werden.  
**HINWEIS** – Wenn dieser Funkkanal im Empfänger der Steuerung nicht frei ist, da er zuvor mit einer Steuerung gespeichert wurde, aktiviert die Steuerung ausschließlich den programmierten Ausgang, wenn der Kanal mit dem Sender aktiviert wird und ignoriert den Befehl an den Motor.  
Ausgang aktiviert 24Vcc / max.10 W

## FunkRadiokanal Nr. 4

Wenn dieser Funkkanal für die Konfiguration des Ausgangs 1 (flash) eingestellt wird und ein Befehl mit dem Sender übermittelt wird, wird dieser Kanal aktiviert. Diese Vorgehensweise ist nützlich, wenn externe Vorrichtungen (zum Beispiel eine zusätzliche Beleuchtung) in dieselbe mit einem einzigen Sender zu steuernde Anlage installiert werden.

**HINWEIS** – Wenn dieser Funkkanal im Empfänger der Steuerung nicht frei ist, da er zuvor mit einer Steuerung gespeichert wurde, aktiviert die Steuerung ausschließlich den programmierten Ausgang, wenn der Kanal mit dem Sender aktiviert wird und ignoriert den Befehl an den Motor.

Ausgang aktiviert 24Vcc / max.10 W

### Zeit Elektroschloss

Dieser Parameter wird in Sekunden ausgedrückt und kann mit einem Wert zwischen 0,1 und 10 Sek. eingestellt werden; der werkseitig eingestellte Wert beträgt 3 Sek. Diese Funktion ermöglicht die Programmierung in der Steuerung der gewünschten Zeit, die zwischen dem Ende einer Schließbewegung und dem Beginn einer Öffnungsbewegung vergehen muss.

### Verzögerungszeit Saugkopf

Dieser Parameter wird in Sekunden ausgedrückt und kann mit einem Wert zwischen 0,1 und 10 Sek. eingestellt werden; der werkseitig eingestellte Wert beträgt 3 Sek. Diese Funktion ermöglicht die Programmierung in der Steuerung der gewünschten Zeit, die zwischen dem Ende einer Schließbewegung und dem Beginn einer Öffnungsbewegung vergehen muss, wenn der Saugkopf ausgehakt wird.

### Zeit zusätzliche Beleuchtung

Dieser Parameter wird in Sekunden ausgedrückt und kann mit einem Wert zwischen 0 und 250 Sek. eingestellt werden; der werkseitig eingestellte Wert beträgt 60 Sek. Diese Funktion ermöglicht die Programmierung der gewünschten Zeitspanne, in der die zusätzliche Beleuchtung in der Steuerung in den verschiedenen Ausgängen erleuchtet bleibt.

## DIAGNOSTIK

### Position der Automatisierung

Dieser Parameter wird in Impulsen angegeben und gestattet die Anzeige der Torposition (des Laufwagens in der Führung) mit Bezug auf die vollständige Schließung.

### Eingänge / Ausgänge

Diese Funktion ermöglicht die Anzeige des Betriebszustands aller Eingänge und Ausgänge in der Steuerung. Die Funktionen der Eingänge und der Ausgänge werden in der **Tabelle 3** beschrieben.

**TABELLE 3: DIAGNOSTIK Eingänge / Ausgänge**

FUNKTION	BESCHREIBUNG
<b>Diagnose 1 - IN</b>	
<b><u>EINGÄNGE FUNK (On / Off):</u></b>	
<b>Kanal 1</b>	Zeigt an, wenn der Kanal 1 des Funkempfängers aktiviert ist.
<b>Kanal 2</b>	Zeigt an, wenn der Kanal 2 des Funkempfängers aktiviert ist.
<b>Kanal 3</b>	Zeigt an, wenn der Kanal 3 des Funkempfängers aktiviert ist.
<b>Kanal 4</b>	Zeigt an, wenn der Kanal 4 des Funkempfängers aktiviert ist.
<b><u>SERIELLE EINGÄNGE FUNK</u></b>	
	Zeigt an, wenn die Steuerung einen seriellen Befehl via BusT4 aus einem Funkempfänger erhält; diese Befehle können mindestens 1 bis höchstens 15 betragen.
<b><u>TASTEN KARTE:</u></b>	
<b>nr 1</b>	Zeigt an, wenn die Taste 1 (= OPEN) in der Steuerung gedrückt wird.
<b>nr 2</b>	Zeigt an, wenn die Taste 2 (= STOP) in der Steuerung gedrückt wird.
<b>nr 3</b>	Zeigt an, wenn die Taste 3 (= CLOSE) in der Steuerung gedrückt wird.
<b><u>ZUSTAND EINGÄNGE:</u></b>	
<b>Eing 1</b>	Zeigt an, wenn der Eingang 1 aktiviert ist.
<b>Eing 2</b>	Zeigt an, wenn der Eingang 2 aktiviert ist.
<b>Eing alt</b>	Zeigt an, wenn der Eingang Halt aktiviert ist.



**SCHWELLE BEWEGUNG:**

Zeigt den Betriebszustand der Bewegungsbegrenzung - in Niveaus ausgedrückt - an:

- 1. Niveau:** OK;
- 2. Niveau:** SCHWELLE 1; die Bewegung beginnt mit 2 Sek. Verzögerung;
- 3. Niveau:** SCHWELLE 2; die Bewegung beginnt mit 5 Sek. Verzögerung;
- 4. Niveau:** MOTOREN-ALARM; die Bewegung beginnt nur mit der Todmannfunktion.

**DIE LETZTEN 8 BEWEGUNGEN**

Zeigt die eventuellen Störungen an, die während des normalen Betriebs der Anwendung auftreten können; es werden die letzten 8 Bewegungen angezeigt.

**Diagnose 1 - OUT**

**GENERELLE DATEN:**

**Stand-by**

Zeigt an, wenn sich die Automatisierung im Standby-Zustand befindet.

**SPEISUNG:**

Zeigt die Stromquellenart an, die durch die Automatisierung verwendet wird: Stromnetz (120/230 Vac) oder Pufferbatterie (24 Vcc)

**SPEICHERFEHLER:**

**Funktionen**

Zeigt an, ob ein Fehler in den gespeicherten Daten bezüglich der mit Oview programmierbaren Funktionen vorliegt.

**Halt**

Zeigt an, ob ein Fehler in den gespeicherten Daten bezüglich der Konfiguration des Eingangs Halt vorliegt.

**Bluebus**

Zeigt an, ob ein Fehler in den gespeicherten Daten bezüglich der Konfiguration der am Eingang bluebus angeschlossenen Vorrichtungen vorliegt.

**Maße**

Zeigt an, ob ein Fehler in den gespeicherten Daten bezüglich der Maße vorliegt.

**AUSGÄNGE:**

**Out 1**

Zeigt an, wenn der Ausgang 1 aktiviert ist. **Achtung** – Anwesenheit Spannung 12/24 Vcc.

**Ausgang M1**

Zeigt an, wenn der Motor 1 in Betrieb ist.

**andere Parameter**

Diese Funktion ermöglicht die Anzeige des Betriebszustands einiger von der Steuerung gemessenen Parameter. Die Parameter werden in der **Tabelle 4** beschrieben.

**TABELLE 4: DIAGNOSTIK andere Parameter**

PARAMETER	BESCHREIBUNG
<b>Diagnose 2</b>	
<b><u>VERSCHIEDENE PARAMETER:</u></b>	
<b>Zusätzliche Beleuchtung</b>	Zeigt den Timer zum Abschalten der zusätzlichen Beleuchtung an.
<b>Pausenzeit</b>	Zeigt den Timer zum Zählen der Pausenzeit zwischen einer Bewegung und der anderen an.
<b>Spannung Nebeneinrichtungen</b>	Zeigt die an die externen Vorrichtungen übermittelte Spannung an.
<b><u>MOTOR 1:</u></b>	
<b>Drehmoment</b>	Zeigt den Wert des Drehmoments an, das vom Motor 1 während der Bewegung entwickelt wird und als Prozentwert kalkuliert wird.
<b>Geschwindigkeit</b>	Zeigt den Geschwindigkeitswert des Motors 1 während der Bewegung an, der als Prozentwert kalkuliert wird.
<b>Temperatur</b>	Zeigt den Temperaturwert an der Steuerung an.
<b>Spannung</b>	Zeigt den durchschnittlichen Spannungswert an, der an den Motor 1 während der Bewegung übertragen und als Prozentwert kalkuliert wird.

## Diagnose Vorrichtungen bluebus

Diese Funktion ermöglicht die Anzeige der Vorrichtungsart, den Betriebszustand und die Konfiguration der am Ausgang Bluebus angeschlossenen Vorrichtungen. Diese Parameter sind in der **Tabelle 5** beschrieben.

**TABELLE 5: DIAGNOSTIK Vorrichtungen bluebus (nur SPYBOX B)**

PARAMETER	BESCHREIBUNG
<b>Bluebus</b>	
<b><u>PHOTOZELLEN:</u></b>	
<b>FOTO</b>	Zeigt an, ob die Photozelle vorliegt, den diesbezüglichen Betriebszustand und die korrekte Speicherung in der Steuerung.
<b>FOTO II</b>	Zeigt an, ob die Photozelle vorliegt, den diesbezüglichen Betriebszustand und die korrekte Speicherung in der Steuerung.
<b>FOTO 1</b>	Zeigt an, ob die Photozelle vorliegt, den diesbezüglichen Betriebszustand und die korrekte Speicherung in der Steuerung.
<b>FOTO 1 II</b>	Zeigt an, ob die Photozelle vorliegt, den diesbezüglichen Betriebszustand und die korrekte Speicherung in der Steuerung.
<b>FOTO 2</b>	Zeigt an, ob die Photozelle vorliegt, den diesbezüglichen Betriebszustand und die korrekte Speicherung in der Steuerung.
<b>FOTO 2 II</b>	Zeigt an, ob die Photozelle vorliegt, den diesbezüglichen Betriebszustand und die korrekte Speicherung in der Steuerung.
<b>FOTO 3</b>	Zeigt an, ob die Photozelle vorliegt, den diesbezüglichen Betriebszustand und die korrekte Speicherung in der Steuerung.
<b>FT A</b>	Zeigt an, ob die Schaltleiste vorliegt, den diesbezüglichen Betriebszustand und die korrekte Speicherung in der Steuerung.
<b>FT B</b>	Zeigt an, ob die Schaltleiste vorliegt, den diesbezüglichen Betriebszustand und die korrekte Speicherung in der Steuerung.
<b>FT C</b>	Zeigt an, ob die Schaltleiste vorliegt, den diesbezüglichen Betriebszustand und die korrekte Speicherung in der Steuerung.
<b>FOTO ÖFFNEN</b>	Zeigt an, ob die Steuerungsphotozelle vorliegt, den diesbezüglichen Betriebszustand und die korrekte Speicherung in der Steuerung.
<b>FOTO ÖFFNEN II</b>	Zeigt an, ob die Steuerungsphotozelle vorliegt, den diesbezüglichen Betriebszustand und die korrekte Speicherung in der Steuerung.
<b><u>STEUERUNGEN:</u></b>	
<b>CMD 1</b>	Zeigt an, ob die Steuervorrichtung anwesend ist, ihr Betriebszustand und die korrekte Speicherung in der Steuerung.
<b>CMD 2</b>	Zeigt an, ob die Steuervorrichtung anwesend ist, ihr Betriebszustand und die korrekte Speicherung in der Steuerung.
<b>CMD 3</b>	Zeigt an, ob die Steuervorrichtung anwesend ist, ihr Betriebszustand und die korrekte Speicherung in der Steuerung.
<b>CMD 4</b>	Zeigt an, ob die Steuervorrichtung anwesend ist, ihr Betriebszustand und die korrekte Speicherung in der Steuerung.
<b>CMD 5 (SEM1)</b>	Zeigt an, ob die Steuervorrichtung für die "Ampel 1" vorliegt und ob sie korrekt in der Steuerung gespeichert ist.
<b>CMD 6 (SEM2)</b>	Zeigt an, ob die Steuervorrichtung für die "Ampel 2" vorliegt und ob sie korrekt in der Steuerung gespeichert ist.
<b><u>ANDERE:</u></b>	
<b>TOR/STANGE</b>	Zeigt den konstanten Betriebszustand der Anwendung an.
<b>SPERRE AUTOMATISIERUNG</b>	Zeigt an, wenn die Automatisierung aufgrund der Übertragung eines Befehls "Sperren" gesperrt wird.
<b>SPEICHER</b>	Zeigt ein Problem bezüglich der Daten hinsichtlich der Vorrichtungen bluebus an, die im Speicher der Steuerung gespeichert sind.
<b>BUS</b>	Zeigt an, ob die Anwesenheit eines Kurzschlusses im Ausgang bluebus vorliegt.
<b>STAND-BY</b>	Zeigt an, wann die Steuerung im Standby-Zustand ist.
<b><u>ANDERE VORRICHTUNGEN:</u></b>	
<b>ZUSÄTZLICHE BELEUCHTUNG</b>	Zeigt an, ob die Steuervorrichtung, ihr Betriebszustand anwesend sind und ob sie korrekt in der Steuerung gespeichert ist.
<b>SAUGKOPF</b>	Zeigt an, ob die Steuervorrichtung, der Betriebszustand anwesend sind und ob sie korrekt in der Steuerung gespeichert ist.
<b>SCHLOSS</b>	Zeigt an, ob die Steuervorrichtung, der Betriebszustand anwesend sind und ob sie korrekt in der Steuerung gespeichert ist.

## **AMPELN:**

**AMPEL 1**

**AMPEL 2**

Zeigt den Betriebszustand der Vorrichtung an.

Zeigt den Betriebszustand der Vorrichtung an.

## **WARTUNG**

### **Wert der Alarmschwelle**

Diesem Parameter kann ein Wert zwischen 0 und 1000000 zugewiesen (Bewegungen) werden; wenn die Vorgehensweise auf "manuell" eingestellt ist, wird der Wert werkseitig auf 10000 (Bewegungen) eingestellt.

Diese Funktion ermöglicht die Programmierung eines Bezugslimits, über dem die Wartung der Automatisierung ausgeführt werden sollte.

### **Teilzählung**

Diese Funktion ermöglicht die Prüfung der von einer Automatisierung ausgeführten Bewegungszahl, nachdem diese gewartet wurde.

### **Löschen Wartung**

Dieser Parameter lautet ON / OFF; Der werkseitig eingestellte Wert beträgt "OFF". Diese Funktion ermöglicht das Löschen des Werts der "Teilzählung"; der Vorgang ist notwendig, nachdem eine Wartung der Automatisierung ausgeführt wurde.

## **FORTGESCHRITTENE FUNKTIONEN**

### **Ereignisspeicher**

Die Funktion ermöglicht die Anzeige der durch die Steuerung gebildeten oder erhaltenen "Ereignisse". Unter "Ereignis" versteht man eine Bedingung, die den Betriebszustand der Steuerung ändert, wie zum Beispiel: Die Aktivierung eines Eingangs, das Ende einer Bewegung, der Eingriff einer Photozelle oder des Eingangs Halt usw. In diesem Abschnitt ist es möglich, das Datum und die Art des Ereignisses anzuzeigen.

### **Überarbeitung Firmware**

Die Funktion ermöglicht die Überarbeitung der Firmware einer mit einer anderen Steuerung kompatiblen Steuerung, ohne die Karte ersetzen zu müssen. Zur Ausführung der Überarbeitung wie folgt vorgehen:

**01.** Die Überarbeitungsdatei der Firmware herunterladen (die Überarbeitung der Software ist im Internet-Site [www.nice-service.com](http://www.nice-service.com) erhältlich);

**02.** Unter dem Punkt "fortgeschrittene Funktionen" die Funktion "**Überarbeitung Firmware**" wählen;

**03.** In der erscheinenden Bildschirmseite "**Datei wählen**" und daraufhin die soeben herunter geladene Überarbeitungsdatei wählen. Auf der linken Bildschirmseite können die Daten bezüglich der Software der zu überarbeitenden Software und rechts die Daten bezüglich der Überarbeitungssoftware sowie die Versionen der kompatiblen Hardware gelesen werden;

**04.** Wenn die Datei kompatibel ist, erscheint auf dem Druckknopf die Aufschrift "**Überarbeitung Firmware**", wenn diese gewählt wird, beginnt das Überarbeitungsverfahren. Wenn am Ende des Verfahrens die Aufschrift "**Überarbeitung erfolgreich abgeschlossen**" erscheint, bedeutet dies, dass die Überarbeitung abgeschlossen wurde. Wenn auf dem Druckknopf dagegen die Aufschrift "**erneut versuchen**" erscheint, den Druckknopf betätigen, um die Überarbeitung erneut auszuführen.

Wenn die Überarbeitung nicht abgeschlossen wird, kann sie mehrere Male wiederholt werden oder es kann auf die Bildschirmseite "Liste Vorrichtungen" zurückgekehrt werden, indem "Zurück" gewählt und somit entschieden wird, wie vorgegangen werden soll. In dieser Bildschirmseite ist die Vorrichtung, an der zuvor vorgegangen wurde, nicht mehr sichtbar; zur Anzeige dieser muss der Pfeil unten rechts in der Bildschirmseite und die Funktion "**Vorrichtungen in Boot-Phase**" gewählt werden. Diese ermöglicht die Suche der Vorrichtungen, die zur Überarbeitung der Firmware bereit sind.

Nun kann die Überarbeitung erneut ausgeführt werden, indem das oben genannte Verfahren wiederholt wird.

Wenn es nicht möglich ist, die Überarbeitung abzuschließen, nehmen Sie bitte mit dem Kundendienst Nice Kontakt auf.

### **Genehmigungen Benutzer**

Die Funktion ermöglicht dem Installateur zu entscheiden, welche Funktionen und Parameter gewählt werden, um vom Benutzer gesehen und geändert werden zu können. Zum Beispiel kann der Installateur aus Sicherheitsgründen verhindern, dass der Benutzer die Parameter der Kraft und der Geschwindigkeit des Motors einer Automatisierung ändert.

Die Genehmigungen des Benützers können nur mit der Anwendung des "Passwords Installateur" verwaltet werden (Verwaltung Password – gemeinsame Funktionen). **Anmerkung** – Alle Parameter der verschiedenen Funktionen einer Steuerung oder eines Empfängers werden werkseitig deaktiviert.